

# 七类轴承厂 精锐轴承 七类轴承

产品名称	七类轴承厂 精锐轴承 七类轴承
公司名称	丽水市精锐轴承制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水经济开发区江南路699号
联系电话	13757867999

## 产品详情

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

滚珠螺杆使用的注意事项：

润滑：

使用滚珠螺杆时，必须要具有足够的润滑。如果润滑不够会发生与金属接触，导致磨擦与磨耗的增加，造成故障或是寿命缩短等等。

滚珠螺杆所使用的润滑用可分为润滑油与润滑膏两种，一般在保养上。润滑膏可以随着回转速度的增加使动磨擦力矩直线地增加，超过3-5m分时则以油润滑方式较佳。但是，也不要忘记利用润滑膏也出现过连到10m/分的实例。就设备而言也有适用于成本较低廉的润滑膏。一般来说，为了充分发挥滚珠螺杆的机能，5m/分左右的润滑油是最适当的。

竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

进行滚珠丝杠副设计和选型时，必须考虑许多参数。运行负荷、速度、精度，环境和功率要求在设计标准中都是十分重要的条件。无论设计工程师是要选择轧制滚珠丝杠还是精密磨削滚珠丝杠，都必须充分考虑润滑剂因素。选用适当的润滑剂可以减少摩擦、降低摩擦扭矩，提高丝杠的效率，并延长使用寿命。滚珠丝杠之所以可以保持低摩擦优势，是通过利用润滑剂降低滚珠和滚道面之间的滚动阻力以及临近滚珠间的滑动摩擦力来实现的。

丽水市精锐轴承制造有限公司高质量的产品，经济的价格，优良的售后服务，竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杠、方形导轨等机械零部件。

滚珠丝杠的间隙太大了怎么办？

有不少用户都遇到过这样的问题。因此，精锐轴承小编特意整理出一份关于滚珠丝杠间隙太大的成因及预防措施，希望能对广大用户有所帮助。

- 1、轴承选用不当，
- 2、轴承安装不当，
- 3、无预压或预压不足，
- 4、螺帽座或轴承座刚性不足，
- 5、螺帽座或轴承座组装不当，
- 6、支撑座的表面平行度或平面度超公差，
- 7、扭转位移太大，

8、马达与滚珠螺杆菌结合不当。只要找到滚珠丝杠间隙过大的成因，并采取相应的措施，那么问题就能很快得到解决。当然滚珠丝杠的正确安装和平时的保养也很重要。

竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。