

焚烧炉 廖尘环保设备 垃圾焚烧炉

产品名称	焚烧炉 廖尘环保设备 垃圾焚烧炉
公司名称	苏州廖尘环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥胡桥
联系电话	18871089415

产品详情

有机废气蓄热焚烧炉RTO

一、概述

RTO焚烧炉是一种节能型的废气高温氧化焚烧装置，利用蓄热载体和废气之间相互蓄热放热的循环利用，达到最佳的能量吸收利用，我公司自主研发了多级循环RTO、多箱式RTO等，在化工、农药、涂装、制药等行业广泛应用。

二、技术特色

采用蓄热式换热装置，蓄热载体和气体直接换热，炉膛辐射温压大，加热速度快，低温换热效果显著，所以换热效率高；蓄热室内温度均匀分级增加，加强了炉内传热，换热效果佳；由于火焰不是由燃烧器产生的，生活垃圾无烟焚烧炉，而是在炉内高温蓄热体中慢慢燃烧。无高温峰面，燃烧噪音低；与传统的燃烧过程完全不同，采用分级燃烧技术，炉内温升均匀，不再存在传统燃烧过程中出现的局部高温氧化区，从而大大抑制NOx的生成；系统采用PLC自动控制，自动化程度高、安全可靠性强；可根据废气的情况，合理设计热能回收装置，焚烧炉，在高温燃烧室接导热油或余热锅炉，垃圾焚烧炉，低温烟气用来加热废气等。

三、应用范围

低浓度、大风量的VOC有机废气的焚烧；同一生产线因产品不同，废气成分经常变化；废气中经常有催化剂中毒或活性衰退的成分（如水银、铅、锡、砷、磷化物等）。

四、处理能力

废气处理风量：5000~200000Nm³/h

有机废气催化焚烧炉RCO

一、技术特色

净化效率高，可高达98%以上，确保排气达到环保排放标准；

进行无焰燃烧，设置多重安全设施，设备运转安全、可靠；

起燃温度低，换热及加热效率高，能耗小，运行成本低；

设备布置结构紧凑，占地面积小节省土建和安装费用，方便运行及检修管理等；

采用非常完善的余热回收系统，最大限度的回收余热，正常生产过程无需任何燃料，并可产生过热高温蒸汽，有显著的经济效益；

采用矩形催化反应器，方便催化剂的装填，更换安装维修方便；

针对性地采用国外进口的钯、铂不锈钢金属蜂窝催化剂，具有活性高、高温稳定性好（温度可达到730℃）、机械强度高、使用寿命长（达4-5年）、阻力压降低、易清洗适应范围广的特点；起燃温度低，催化起燃温度：230~370℃，节省能源。

二、应用范围

催化燃烧几乎可以处理所有的烃类有机废气及恶臭气体，即它适用于浓度范围广、成分复杂的各种有机废气处理。对于有机化工、涂料、绝缘材料等行业排放的低浓度、多成分，又没有回收价值的废气，采用催化燃烧法的处理效果更好。

三、处理能力

废气处理量：5000~50000Nm³/h

工业垃圾焚烧炉

用途与简介

特点是：

（1）高温灭菌，无烟无臭，无二次公害；

（2）两段式高温焚烧，温度可达850℃~1100℃，滞留时间达2秒以上；

（3）采用新技术，克服了传统固定炉内温度分布不均，废料表面易结炭，焚烧炉价格，燃烧不彻底，能耗高的缺点；

（4）结合物料的物理性质、化学性质特点设计不同的炉型，采用不同的内衬材料，确保物料在炉内燃烧速度快，保证物料不对炉子内衬产生腐蚀，延长了设备的使用寿命；

(5) 良好的喷风导气系统，确保用较低的空气过剩系数达到完美的焚烧效果，降低了炉内的热损，节约了能量；

(6) 炉内利用高压风实现沸腾燃烧，利用双层炉排实现悬浮燃烧，超前的设计用可靠的制造品质来保证；

(7) 设置废液、废气喷嘴，在焚烧固体废物的同时兼烧废液和废气，真正实现多功能焚烧的目的；

(8) 完善的尾气处理系统，确保系统无二次污染的产生；

(9) 可根据用户需要配备废物自动投入与灰渣自动排出。

焚烧适应性

适合焚烧物：

(1) 橡胶、化工油渣类等一般工业废弃物；

(2) 医疗垃圾、动物尸体、航空垃圾、生活垃圾；

(3) 少量废液、废溶剂。

废物处理量：30~500kg/h

焚烧炉-廖尘环保设备-垃圾焚烧炉由苏州廖尘环保设备有限公司提供。苏州廖尘环保设备有限公司（www.liaochenhb.com）是江苏苏州,行业专用设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在廖尘环保领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创廖尘环保更加美好的未来。