

污泥输送泵供应 泰安腾峰环保 输送泵

产品名称	污泥输送泵供应 泰安腾峰环保 输送泵
公司名称	泰安市腾峰环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市灵山大街九州写字楼B段
联系电话	18954879677

产品详情

搅拌缓存仓技术参数：

搅拌缓存仓体：

主要技术特征：

具有液压驱动的布料机构；

具有水分调节功能；

底部出料，污泥焚烧污泥输送泵，1个出料口；

具有足够的刚度和强度。

主要技术参数：

有效容积：30m³（可根据客户需要定制）

噪音：距离设备1米处<60dB

搅拌仓电机：

电机功率：5 × 5.5KW

电压频率：380V/50Hz

同步转速：1500rpm

防护等级：IP55

膏体的三个技术条件和充填特点：膏体的三个技术条件：稳定性。充填物料具有抵抗分层、离析的能力，输送泵，使膏体在输送管道中停留数小时不沉淀、不分层、不离析，能顺利地进行输送。流动性。膏体能在外力或重力作用下在输送管道中或采空区顺利流动。可塑性。膏体能够在克服屈服应力后产生非可逆变形的能力，也就是膏体在通过输送管道弯道部位、变形锥形管、管接头等管件时，形状发生变化而内部结构不变。

腾峰环保主要生产输送泵，是一家专业的厂家膏体充填工艺流程如下图1所示，来和尾矿库的全尾砂浆经搅拌均匀后直接送入深锥浓密机中，经浓缩后造浆浓度为76% ~ 78%。冶炼水淬渣经圆盘给料机及皮带秤计量输送，水泥经双螺旋给料机及冲泵流量计计量输送，污泥输送泵厂家，三种物料共同进入双轴叶片式搅拌机和双螺旋搅拌输送机中进行二级搅拌，制备成浓度78% ~ 80%的膏体料浆，经双缸活塞泵沿 150mm管道泵入井下充填采场。

污泥输送泵供应-泰安腾峰环保(在线咨询)-输送泵由泰安市腾峰环保设备有限公司提供。泰安市腾峰环保设备有限公司(www.tatfhb.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东泰安的污水处理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领泰安腾峰环保和您携手步入辉煌，共创美好未来！