

宁波螺纹护套「在线咨询」

| | |
|------|--------------|
| 产品名称 | 宁波螺纹护套「在线咨询」 |
| 公司名称 | 新乡市飞航紧固件有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 新乡市高新区高新路10号 |
| 联系电话 | 18238629197 |

产品详情

钢丝螺套在电子设备中的应用

在复杂的电子设备中，虽然钢丝螺套只是非常普通的安装件之一，但在工作中却经常遇到安装柄不易打断、不易安装到位，使用时螺套被螺钉一起带出、与不锈钢螺钉卡死等小问题，严重影响了工程的研制进展。钢丝螺套作为一种新型内螺纹紧固件，采用特殊不锈钢线绕制而成，横切面成棱形，外表面的外螺纹为ST螺纹，内表面的内螺纹为公制或英制螺纹，因钢丝螺套外形尺寸紧凑、强度好、耐磨性好，还可轻松实现不同螺纹的转换，近年来逐渐成为弥补铝合金内螺纹不足、修复螺纹等的常用方法。

钢丝螺套的结构和特性我们都比较了解，其安装作用原理，在此基础上针对实际应用给出具体的钢丝螺套选择方案，钢丝螺套的底孔加工和安装要点都需要了解。在电子设备中，铝合金等轻质合金是应用广泛的结构材料之一，然而由于铝合金的低强度和低硬度特性，铝合金的内螺纹寿命难以满足设计需求。实际工作中遇到的装配和应用问题，针对钢丝螺套脱出、螺钉卡死等主要问题给出预防及解决措施。

钢丝螺套安装步骤及工具的使用方法

组合式旋入工具：先将旋入芯棒向后拉到底。

将钢丝螺套从套筒的槽口处放入套筒内，让安装柄端朝前对着引导头的锥形螺纹的大端。

将旋入芯棒向前推，穿过钢丝螺套，并使旋入芯棒端头的槽口卡住钢丝螺套的安装柄。旋动手柄，在旋入芯棒的螺纹和套筒螺纹作用下，旋入芯棒向前转动且带动钢丝螺套使之旋入引导头的锥形螺孔内，继续转动直至钢丝螺套露出引导头端面约一扣螺纹左右。将旋入工具头对准要安装钢丝螺套的螺孔，一只手握住套筒沿螺孔方向略加压力且保持垂直，另一只手继续旋动手柄，使钢丝螺套从引导头处进入螺孔，直至钢丝螺套完全与引导头脱离。

将套筒向上转动，使其与机件产生距离，以便观察钢丝螺套旋入的位置。

继续旋动手柄，螺纹护套，使钢丝螺套端头凹入机件端面0.5~1个螺距。

将旋入工具抽出并观察

(或用测量工具检查) 钢丝螺套在螺孔内是否有跳扣现象, 如果安装正常, 钢丝螺套旋入螺孔内就完成了安装。

常见的钢丝螺套规格有哪些?

钢丝螺套可以分为普通型和锁紧型两种, 每种又分为有折断槽以及无折断槽。现在主要介绍的是普通型钢丝螺套的常见规格品种。一、普通型有折断槽钢丝螺套标记示例: 公称直径6mm、螺距1mm、自由状态圈数8, 普通有折断槽钢丝螺套: $6 \times 1 \times 8$ GJB 119.1A。螺套规格为公称直径M2-39mm, 包括粗牙和细牙。二、普通型无折断槽钢丝螺套标记示例: 公称直径6mm、螺距1mm、自由状态圈数8, 普通无折断槽钢丝螺套: $6 \times 1 \times 8$ GJB 119.2A。大家可以根据钢丝螺套的规格品种进行购买, 不同的使用场合选择不同的钢丝螺套。

宁波螺纹护套「在线咨询」由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司 (www.xxfliight.com) 位于新乡市高新区高新路10号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展, 目前飞航紧固件在紧固件中享有良好的声誉。飞航紧固件取得全网商盟认证, 标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。飞航紧固件全体员工愿与各界有识之士共同发展, 共创美好未来。同时本公司 (www.xxfhlt.com) 还是从事彩色螺套, 彩色钢丝螺套, 灰色钢丝螺套的厂家, 欢迎来电咨询。