

# 郑州PLC控制柜 继飞机电 PLC控制柜按钮

产品名称	郑州PLC控制柜 继飞机电 PLC控制柜按钮
公司名称	郑州继飞机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区
联系电话	18903837318 18903837318

## 产品详情

### 变频器检修，如何判断变频器驱动板好坏？

所谓的驱动板，就是主要集成了驱动IGBT电路的信号放大板，驱动电路的作用，就是把CPU主板的6个PWM信号，经过光耦隔离以及放大后，来控制IGBT模块完成逆变功能，它包含了隔离电路，放大电路和驱动电源电路。而且上三桥的驱动是独立的电源，而下三桥的驱动是以一个公用的电源，驱动电路有问题，一般是某路导通性能变差，或者烧了光耦，阻容之类的器件，或者是驱动电源电压不正常，这样会造成IGBT的通断有问题，从而引起三相电压输出不平衡，只要炸了IGBT模块，或者是三相不平衡，或者过流之类的问题，都要检查和修理驱动板

驱动电路最常见的表征是三相电压电流不平衡和输出缺相，PLC控制柜过载，如果一个变频器的快熔烧掉了，或者IGBT坏了，不要直接上新的配件，这时候需要检查驱动电路，看看有没有打火或者变色的外表。只要WVW三相输出不平衡，或者低频时候有抖动，启动还有过流过载报警之类，一定要认真检查驱动板了。在确定驱动板正常情况下，需要上IGBT模块时候，需要把P脚从母线上断开，中间串联几个大灯泡做限流电阻通电保护了。

郑州继飞机电设备有限公司专业承接：配电箱电控系统自动化成套控制柜，成套安装调试，电气控制箱安装与配线，控制电路设计，伺服电机控制及PLC编程等

### 变频器维修常用监测方法

#### 静态测试

## a.测试整流电路

找到变频器内部直流电源的P端和N端，将万用表调到电阻X10档，红表棒接到P，黑表棒分别依到R、S、T，应该有大约几十欧的阻值，且基本平衡。相反将黑表棒接到P端，红表棒依次接到R、S、T，有一个接近于无穷大的阻值。将红表棒接到N端，重复以上步骤，都应得到相同结果。如果有以下结果，可以判定电路已出现异常，A.阻值三相不平衡，可以说明整流桥故障。B.红表棒接P端时，电阻无穷大，可以断定整流桥故障或启动电阻出现故障。

## b.测试逆变电路

将红表棒接到P端，黑表棒分别接U、V、W上，应该有几十欧的阻值，PLC控制柜按钮，且各相阻值基本相同，反相应该为无穷大。将黑表棒接到N端，重复以上步骤应得到相同结果，否则可确定逆变模块故障。

郑州继飞机电设备有限公司专业承接：配电箱电控系统自动化成套控制柜，成套安装调试，郑州PLC控制柜，电气控制箱安装与配线，控制电路设计，伺服电机控制及PLC编程等。

变频恒压供水自动控制柜运用当今先进的交流变频调速技术和微电脑检测控制技术，由变频器（调速），PLC控制柜指示灯，可编程序控制器或智能型变频调速恒压供水控制器和引进低压电器组合而成，对水泵进行全流量范围定位的新型节能供水设备。

郑州博格机电设备有限公司：专业承接配电箱电控系统自动化成套控制柜；专业供应正泰、施耐德等低压电气，价格从优；成套安装调试，电气控制箱安装与配线，控制电路设计，伺服电机控制及PLC编程等。

郑州PLC控制柜-继飞机电-PLC控制柜按钮由郑州继飞机电设备有限公司提供。郑州继飞机电设备有限公司（www.zzjifei.com）是一家从事“电气控制柜的设计安装调试及服务”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“西门子,正泰,施耐德,台达,欧科”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使继飞机电在工业自动控制系统及装备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！