

天津八米剪板折弯 无锡拓龙 八米剪板折弯公司

产品名称	天津八米剪板折弯 无锡拓龙 八米剪板折弯公司
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

Sa1轻度的喷射或抛射除锈

钢材表面应无可见的油脂和污垢，并且没有附着不牢的氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物。

Sa2彻底的喷射或抛射除锈 钢材表面应无可见的油脂和污垢，并且氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物已基本清除，其残留物应是牢固附着的。

Sa2 1/2 非常彻底的喷射或抛射除锈 钢材表面应无可见的油脂、污垢、氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物，天津八米剪板折弯，任何残留的痕迹应仅是点状或条纹状的轻微色斑。

Sa3使钢材表面洁净的喷射或抛射除锈

钢材表面应无可见的油脂、污垢、氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物，该表面应显示均匀的金属色泽。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

湿喷砂或砂洗 这种方法是使用砂浆及高压水来除去旧漆、锻痕及蚀物。使用这种方法，极大程度上克服了普通喷砂处理中粉尘对健康的危害。同样，表面粗糙度及清洁效率取决于水压及砂浆中磨料的浓度。这种处理方法的一个主要缺点是清洁好的钢铁表面将立即开始生锈，八米剪板折弯厂，因此与普通喷砂处理比较，表现出一种较次的表面。要在水中加入阻锈剂但必须十分小心，因为有些阻锈剂会影响随后漆膜的性能。

有人认为，八米剪板折弯多少钱，喷出的磨料多一些，清理效率就会高一些，这种认识是错误的，因为混合比偏高会使工作压力下降。简单地来说，当磨料喷出过多时，压力不足以推动过量的磨料，就会导致磨料因压力不足，流速过慢，八米剪板折弯公司，最终导致砂管堵塞，得不偿失

并且喷砂加工加入的磨料应该有正确的粒度分布范围，磨料颗粒的大小上线不能超过某一值，下限不能低于某一值。如果磨料中存在大于规定上限的颗粒，而且数量多，那么大颗粒磨料在喷砂管内的速度就会低于小粒度的磨料颗粒，喷砂软管内的大颗粒磨料就会越积越多，导致喷砂软管堵塞。

天津八米剪板折弯-无锡拓龙-八米剪板折弯公司由无锡拓龙科技发展有限公司提供。“ 不锈钢加工,表面处理,不锈钢原材料,异形抛光加工,不锈钢非标 ”就选无锡拓龙科技发展有限公司(www.wxtlkj.cn)，公司位于：无锡市东亭春笋西路春雷工业园A区1号，多年来，无锡拓龙科技坚持为客户提供好的服务，联系人：徐学俭。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡拓龙科技期待成为您的长期合作伙伴！