

刀杆 昆山德助贸易

产品名称	刀杆 昆山德助贸易
公司名称	昆山德助贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇北门路3232号4楼
联系电话	17751727357

产品详情

BMT可携式动平衡系统

此机器适用于机床上直接做动平衡。可修正磨床砂轮法兰组和车床主轴的静不平衡量

(static unbalance)及动不平衡量(dynamic unbalance)。并且可达到 DIN ISO1940的G04平衡等级

拥有触控荧幕 机器操作简易

人性化的操作软件 不需平衡方面的专家来操作

高精度测量 修正不平衡量大于95%

BMT200标准型动平衡机

拥有触控荧幕 机器操作简易

人性化的操作软件 不需平衡方面的专家来操作

高精度测量 修正不平衡量大于95%

拥有任意的索引角精密测量(index balancing)的功能 测试过程中的误差补偿

例如:二次测量时刀柄旋转一次180度,三次测量就旋转两次120度等

震动优化底座,设计轻小又经济 在任何地方都可使用,刀杆,价格实惠

主轴补偿平衡测量功能 快速准确地测量重复工作，且更省时间及提高生产量

激光标记 准确标示不平衡位置

光学指引帮助 显示精确的主轴角度位置

软件功能符合所需 可通过几个软件来修正不平衡量

德助贸易为台湾一飞国际有限公司的大陆公司，创立于2015年1月。专业代理销售德国的CNC刀具配件周边商品。

动平衡机的操作步骤：

1、操作前须做好清洁工作，特别是转子轴颈、滚轮、万向联轴节和连接处的清洁工作，安装转子时，一定要避免转子与滚轮的撞击，转子安装好后在轴颈和滚轮加少许清洁的机油，严禁转子与万向联轴节未连接好就开车。 2、接万向联轴节尺寸配好接头，接头的加工应按工件的具体情况配制，其形状要对称，在强度许可的情况下重量要轻，各档内外圆要同心，与工件的配合精度为H6/h6，及与万向联轴节配合处的凹孔配合精度也为H6/h6，且要保证同心，端面要垂直以免影响精度。

刀杆-昆山德助贸易(推荐商家)由昆山德助贸易有限公司提供。昆山德助贸易有限公司(www.herzog-china.com)实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的刀等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领昆山德助贸易和您携手步入辉煌，共创美好未来！