

# 钛管查漏公司、钛管查漏、钛管查漏

产品名称	钛管查漏公司、钛管查漏、钛管查漏
公司名称	西安世豪电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安市莲湖区西关正街御笔华章2幢1单元2418室
联系电话	13679283330

## 产品详情

凝汽式汽轮机真空严密性试验：

- 1、汇报机组长值长，通知锅炉及有关人员将负荷保持在80%以上稳定运行。
- 2、试验时凝汽器真空90KPa以上（与当地大气压有关），试验备用真空泵正常。
- 3、试验前，记录负荷、凝汽器真空、排汽温度。
- 4、解除真空泵联锁，关闭运行真空泵进口碟阀，停真空泵，注意真空下降速度。
- 5、半分钟后开始记录，每隔一分钟记录一次凝汽器真空值。
- 6、八分钟后，汽轮机钛管查漏，启动真空泵，开启进口碟阀，恢复真空，投入真空泵联锁。
- 7、取后五分钟真空下降值，钛管查漏，求得真空下降平均值。
- 8、试验过程若真空急剧下降，则立即启动真空泵，恢复真空，停止试验，查明原因。
- 9、试验过程中真空不允许低于87kpa。
- 10、真空严密性的评价标准：合格： 0.27KPa/min
- 11、真空严密性试验执行说明：停机时间超过15天，当机组投运（AGC投入）后的第1个早班做真空严密性试验；机组正常运行时一个月做一次真空严密性试验。

影响汽机真空的不仅仅是漏点，还有一个重要的方面就是凝汽器的热负荷。在循环水流量不变的情况下，如果漏点少了，低负荷时的真空一定会比高负荷时少。我们没有看到高负荷时真空变差，也没有看到低负荷时真空变好，也就是这两个方面的因素的综合作用的结果。

真空封泥检测方法：

将真空泥逐个封住可疑漏点，注意观察真空度的变化，假如贴上真空封泥真空度提升很快，取掉有明显下降，说明这是一个漏点。这种方法在实际应用中，采用的比较少。

世豪电力分享使用氦质谱查找真空系统不严密的方法的优缺点:使用氦质谱方法通常是在可疑点喷氦气，然后在真空泵端检测，钛管查漏公司，看是否能检测到氦气，凝汽器钛管查漏，如果检测到氦气则说明此可疑点泄漏。此方法能确定泄漏大体位置，并有一个相对值数据。

世豪电力认为，运行中如凝结器冷却水管渗漏不大，在凝结水基本合格的情况下不必停机，采用往冷却水中加锯末的方法将漏孔堵住，暂是维持机组运行，等有机会停机再找出漏点，用te制的紫铜棒将漏管堵塞。

钛管查漏公司、钛管查漏、钛管查漏由西安世豪电力科技有限公司提供。西安世豪电力科技有限公司（[www.shihaodianli.com/](http://www.shihaodianli.com/)）在其它这一领域倾注了无限的热忱和激情，世豪电力一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王鑫。