

江苏走芯机电主轴 走芯机电主轴批发 中炬精工

产品名称	江苏走芯机电主轴 走芯机电主轴批发 中炬精工
公司名称	安阳中炬精工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南安阳化工路北段
联系电话	18637293822 18637293822

产品详情

电主轴的使用注意事项

- 1.电主轴与变频器应配套使用，变频器的规格及参数设置应和电主轴的额定参数相匹配。如设置不正确会烧毁电主轴。
- 2.风冷电主轴，使用时首先查看，风道有无堵塞，走芯机电主轴批发，如有应急使用时用压缩空气吹通。
- 3.水冷电主轴：使用前必须保证冷却循环系统的工作正常，严禁在无冷却条件下使用，冷却水量按1升/千瓦分钟计算，冷却水量低流量不小于5升/分钟，走芯机电主轴价格，冷却水管与水嘴连接必须可靠、不泄露。
- 4.冷却液必须洁净，江苏走芯机电主轴，温度控制在5-30 冷却介质必须进行强制制冷。

电主轴技术与电机变频、闭环矢量控制、交流伺服控制等技术相结合，可以满足车削、铣削、镗削、钻削、磨削等金属切削加工的需要。采用高速加工技术可以解决机械产品制造中的诸多难题，取得特殊的加工精度和表面质量，因此这项技术在各类装备制造业中得到越来越广泛的应用，走芯机电主轴厂家，正在成为当今金切加工的主流技术。高精度、高转速数控机床主轴单元是承载高速切削技术的主体之一工业自动化网版权所有，是高精度、效率数控机床的核心功能部件，是航空航天、汽车、船舶、精密模具、精密机械等尖端产品制造领域所需加工母机的核心部件。

电主轴常见故障：刀具夹紧后不能松开。原因：（1）松刀液压缸压力和行程不够。（2）碟形弹簧压合过紧，使主轴夹紧装置无法完全运动到达正确位置，刀具无法松开。故障排除方法：通过调整液压力和行程开关位置加以排除。通过调整碟形弹簧上的螺母，减小弹簧压合量加以排除。电主轴是一套组件，它包括电主轴本身及其附件：电主轴、高频变频装置、油雾润滑器、冷却装置、内置编码器、换刀装置

等。

江苏走芯机电主轴-走芯机电主轴批发-中炬精工(优质商家)由安阳中炬精工有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安阳中炬精工有限公司(www.zjgay.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!