

广东PEEK美国液氮LPEEK 货源稳定咨询南阳

产品名称	广东PEEK美国液氮LPEEK 货源稳定咨询南阳
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	23.00/千克
规格参数	PEEK:美国液氮 型号:450G 产地:美国威格斯
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶 10栋205（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

PEEK的主要特性: 广东PEEK美国液氮LPEEK 货源稳定咨询南阳 塑料行业发展的Dr.-Ing.HansWobbe认为, 在汽车工业125年的历程里, 轻量化设计一直是其发展的动力。结合大众途安内饰、奔驰B系列前端模块等汽车应用案例, Dr.-Ing.HansWobbe介绍了得到产品认证的轻量化技术: 现代轻量化结构的塑料加工技术主要以增强纤维及泡沫注塑成型技术应用为主, 它们可以降低注塑重量, 提高生产效率及产品精度, 如采用微发泡设计的产品重量可降低40%, 壁厚减少降低20%。抗老化、抗溶解性、耐高温高频高压; 韧性和刚性兼备; 尺寸稳定、电性能稳定、耐辐照、高温高压下仍可保持优异特性; 取代金属作光纤元件, 耐磨损、抗静电、电绝缘性能好; 机械强度方面, 耐疲劳及耐蠕变性(是热塑性塑料中最高)、耐腐蚀性(除浓硫酸外无其它溶剂能侵蚀它)、耐辐射及阻燃性、机械强度高。PEEK树脂最早在航空航天领域获得应用, 替代铝和其他金属材料制造各种飞机零部件如自润滑耐高温轴套、轴承、轴保持架、凸轮、飞机操纵杆等。汽车工业中由于PEEK树脂具有良好的耐摩擦性能和机械性能, 作为制造发动机内罩的原材料, 用其制造的轴承、垫片、密封件、离合器齿环、压缩机阀片、活塞环和各种化工用泵体、阀门部件等各种零部件在汽车的传动、刹车、广东PEEK美国液氮LPEEK 货源稳定咨询南阳这对我们的电池产品属于利好。根据新政策, 电动车从在其他国家或有或无, 转变成到中国是必须拥有的产品。规章和政策鼓励推动着电动车增长。索尔维表示, 整个材料业的基础结构需要支持电动车市场。公司特种高分子材料事业部经理周强表示, 公司在常熟的新厂下半年将竣工, 专门生产锂离子电池的粘合和涂层材料。该厂的建成意义重大, 有助于我们的全球供应链壮大。去年中国的汽车市场总销量超过2800万辆。据《中国日报》报道, 如果算上其它类型的新能源汽车, 如插电式混动车, 2016年新能源车的总销量超过50万辆, 今年的目标销量是70万辆。空调系统及石油钻井勘探中被广泛采用。

一、PEEK 特性

PEEK是芳香族结晶型热塑性高分子材料。其熔点为334℃, 具有下述很具魅力的特性:

- (1) 短期耐热性: 玻璃纤维或碳纤维增强后其热变形温度可以达到300℃以上;
- (2) 长期耐热性: UL温度指数(RTI)为250℃;
- (3) 韧性: 是一种非常柔韧的树脂;
- (4) 阻燃性: 达到UL94V-0级(1.5mm), 有自熄性, 燃烧时发烟量是所有树脂中最少的;
- (5) 耐腐蚀性/耐药品性: 除浓硫酸外无溶剂能侵蚀它;
- (6) 耐热水性(可在200~300℃蒸汽中使用);
- (7) 耐疲劳及耐蠕变性(是热塑性塑料中最高);
- (8) 加工成型性: 除可注射成型外, 还可适用各种成型方法。广东PEEK美国液氮LPEEK

货源稳定咨询南阳 二、PEEK 应用 (1) PEEK

目前开始在电子电器、机械、运输及宇航等领域受到重视有应用，在电子电器行业中主要应用于电线、磁导线包覆、高温接线柱、接线板及挠性印刷电路板等。

短纤维增强的PEEK可以制作轴承保持器、凸轮、飞机操纵杆等；(2) PEEK

还可以制成长纤维增强的复合材料,英国ICI公司已经推出商品化的PEEK

树脂基的复合增强材料,用于制作直升机的尾翼等结构件。(3) PEEK 由于可挤出成单丝，故可制造化工设备中的过滤器部件；挤出的高强度膜经硫酸磺化后，可以用作离子膜，PEEK

吹塑成型的容器，可以用来装运核反应堆的废料。 三，PEEK(聚醚醚酮) Victrex威格斯产品介绍

1.高温特性：其玻璃化温度143度，熔点343，因此热变形温度高达315，且连续使用温度260度

2.耐磨耗：在广泛的压力，速度，温度和接触面粗糙度范围内，(尤其

450FC30)都表现出极好的耐磨耗特性。 3.耐化学性 4.耐水解：可抵御水或高压蒸汽的化学侵蚀

5.电气特性：在高频下能保持良好的电气特性 广东PEEK美国液氮LPEEK 货源稳定咨询南阳在挤出发泡过程

中，发泡剂在高压状况下必须与塑料形成均匀的溶液，并在口模处瞬间泄压、发泡、冷却、形成发泡材料，不可能借助固相或者结晶的约束力，故而对塑料的熔体强度要求很高，特别需要熔体在拉伸过程

中具有较强的应变硬化的性能，因此发泡难度较大。四、注塑发泡成型注塑发泡材料是发展相对较晚的一种发泡材料，主要因为传统注塑工艺与发泡必备条件之间存在矛盾。当今的注塑发泡材料仅限于发泡

倍率很低的制品，甚至于发泡并非其主要目的，而仅仅为了减小注塑制品的收缩率与变形，特别是在托盘，支架等大型制品的注塑中。