

舟山无纺设备生产线 常熟凯隆无纺机械

产品名称	舟山无纺设备生产线 常熟凯隆无纺机械
公司名称	常熟市凯隆无纺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市任阳任南村
联系电话	13000000000

产品详情

无纺设备技术水平提高有利于非织造布行业发展

行业在单一功能型整理、配套设备(sh è b è i)等专用无纺设备(sh è b è i)国产化方面取得许多突破，例如，非织造布后期整理设别已经拥有产业化能力，PTFE发泡图层动态处理(ch l)设备有小提高过滤精度，减少能耗，国内手台5500mm超宽幅智能定型机解决了宽幅织物温差大的难题等等。无纺机械是对生产无纺布制品机器的一种统称，并采用整体模块式设计，结构紧凑合理，.控制部分采用先进PLC微电脑控制，国际变频器调速。无纺机械主要包括：无纺布袋机、无纺布分条机、无纺布手术衣机、无纺布过滤棉织造机、无纺布鞋套机、无纺布手套机、无纺布果套机、无纺布医生帽机、无纺布护士帽机、无纺布枕芯套机、无纺布眼罩机无纺布打孔机械、无纺布复卷机等机器。

常熟市凯隆无纺机械有限公司位于中国闻名的“无纺之乡”——江苏省常熟市任阳镇，近邻上海，交通便捷，是一家累积十几年实际设计制造经验，是非织造设备专业性企业。

针刺机：主刺加固工艺过程

主刺是将经过预针刺的纤网进行针刺以增加针刺密度。

(1) 主要特点

剥网板与托网板之间的距离较小；

针刺频率较高；

针刺动程较小；

针板植针密度较大，刺针较短。

(2) 主针刺工艺有多种形式

按针板数多少，有单针板、双针板和多针板。

按针刺方向，有单向针刺和对刺，对刺又可分为异位对刺和同位对刺及交替针刺和同时针刺。

上刺；下刺；

一个针刺区；

两个针刺区。

(3) 针板运动方向

针板运动方向通常垂直于纤网，但也有向上或向下斜刺。斜刺可提高针刺深度，如 60° 斜刺比垂直针刺深度提高13%，所得产品有较大的强力，较低的断裂伸长，较大的密度和较小的透气性，还可改善尺寸稳定性。

常熟市凯隆无纺机械有限公司位于中国闻名的“无纺之乡”——江苏省常熟市任阳镇，近邻上海，交通便捷，无纺设备生产线，是一家累积十几年实际设计制造经验，是非织造设备专业性企业。

无纺布设备纺丝棉生产线技术优点

因为热熔系列的被芯、棉被、床垫、褥子等既糅合了棉花、蚕丝等传统天然材质的特点，是一种技术的革新。在提倡低碳环保的当今社会有很大的发展前景。国内有一部分公司已经能对热熔技术成熟的运用。制作出热熔系列的产品。

舟山无纺设备生产线-常熟凯隆无纺机械(图)由常熟市凯隆无纺机械有限公司提供。常熟市凯隆无纺机械有限公司(www.kailongwf.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。凯隆无纺机械——您可信赖的朋友，公司地址：常熟市任阳任南村，联系人：陈振芳。