

磷石膏煅烧炉 同兴电炉 郴州煅烧炉

产品名称	磷石膏煅烧炉 同兴电炉 郴州煅烧炉
公司名称	襄阳同兴电炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市襄城区麒麟工业园（注册地址）
联系电话	13886285619

产品详情

炉衬打结好后，如何正确、合理操作是延长中频电炉使用寿命和保证人生安全的关键。一般情况下，操作使用中频电炉前要先检查，水冷却系统水流是否通畅，冷却水水压、水温是否正常，郴州煅烧炉，是否有漏水现象，液压系统是否能正常工作。操作中要做到，小心谨慎不乱摸乱碰，一人操作，一人监护，并且严禁闲杂人员进入机房，防止触电。熔炼过程中要使用干燥的熔料，并做到轻放料，勤加料，当炉内熔料熔化达到需要时应及时倒出，避免高温增加炉衬损耗；勤观察，磷石膏煅烧炉，当发现炉体外侧有发红现象，这就是要漏炉的先兆，应及时采取关停中频电源，倒出炉内熔料等措施，避免漏炉事故的发生。使用中还应注意，当发现炉衬变得很薄，不能继续使用时，应砸掉旧炉衬重做新炉衬，防止漏炉事故发生。

间接加热方式有两类。di一类是燃烧产物或通电的电阻元件不直接加热炉料，而是先加热辐射管等传热中介物，然后热量再以辐射和对流的方式传给炉料；第二类是将线圈通交流电产生交变磁场，立式高温煅烧炉，以感应电流加热磁场中的炉料，感应线圈等加热元件与炉料之间被炉衬材料隔开。间接加热方式的优点是燃烧产物或电加热元件与炉料之间被隔开，相互之间不产生有害的影响，有利于保持和提高炉料的质量，减少金属烧损。感应加热方式对金属熔体还具有搅拌作用，可以加速金属熔化过程，缩短熔化时间，减少金属烧损。其缺点是热量不能直接传递给炉料，与直接加热方式相比，热效率低，炉子结构复杂

晶闸管变频装置与中频发电机比较，有省电、噪音小、调节方便、启动、停止迅速等优点，但是，由于半导体器件的过载能力差，因此，合理使用，正确操作与精心维护是晶闸管中频电源安全运行，避免故障的重要保证，在连续运行的生产线上，必需搞好装置的维护。

- 1.经常消除配电柜内的积尘，尤其是晶闸管芯外部要用酒精擦除干净。
- 2.经常检查水管是否扎结牢固，及时清除冷却水管内壁的水垢，以保证足够的水流量，对老化及有裂纹的水管要及时更换，冷却水池的脏物须及时清除，以免堵塞水管。

3.定时对装置进行检修，装置各部分的螺栓，螺母连接要定期进行检查，紧固。接触器，继电器的触头有松动，接触不良时，应及时修理，高温煅烧炉，更换，不能勉强使用。

4.定期校验过流，过压保护系统，防止失灵。定期检验水压继电器。

5.经常检查负载接线是否良好，绝缘是否可靠。透热炉感应体内积存的氧化渣应及时清除，隔热炉衬有裂纹时应及时更换。熔炼、保温炉在更新炉衬后，要首先检查绝缘。变频装置的负载因工作场合的环境恶劣，从而使故障率高的事实容易被忽视，因此，加强对负载的维护，防止故障波及电源装置，是保证系统安全运行的重要一环。

磷石膏煅烧炉-同兴电炉-郴州煅烧炉由襄阳同兴电炉有限公司提供。襄阳同兴电炉有限公司（www.txdlgs.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！