

方形滚珠直线导轨 滚珠导轨 【欧亿轴承】实力厂家

产品名称	方形滚珠直线导轨 滚珠导轨 【欧亿轴承】实力厂家
公司名称	浙江欧亿轴承制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市莲都区南明山街道江南路701号
联系电话	13967440526

产品详情

浙江欧亿轴承主要生产有：直线运动轴承、直线轴（光轴）和滑动单元、滚珠丝杆、螺栓型滚轮滚针轴承、杆端关节轴承、向心关节轴承、油缸耳环关节轴承，代理台湾上银HIWIN线性滑轨和滚珠螺杆等系列产品。欢迎前来咨询订购

欧亿轴承为您介绍：

作为导向的导轨为淬硬钢，经精磨后置于安装平面上。与平面导轨比较，直线导轨横截面的几何形状，比平面导轨复杂，复杂的原因是因为导轨上需要加工出沟槽，以利于滑动元件的移动，沟槽的形状和数量，取决于机床要完成的功能。例如：一个既承受直线作用力，又承受颠覆力矩的导轨系统，与仅承受直线作用力的导轨相比，设计上有很大的不同。

【欧亿轴承】为您介绍：

圆柱孔轴承的两种安装方法的区别

(1) 用压力机压入的方法

小型轴承广泛使用压力机压入的方法。将垫块垫入内圈，用压力机静静地压至内圈而紧密地接触到轴挡肩为止。将外圈垫上垫块安装内圈，是造成滚道上压痕、压伤的原因，所以要绝对禁止。

操作时，最好事先在配合面上涂油。万不得已用榔头敲打安装の場合，要在内圈上垫上垫块作业。这种做法屡屡成为轴承操作的原因，所以，只限于用过盈量小的情况，不能用于过盈量大，或中、大型轴承。

如深沟球轴承之类的非分离型轴承，内圈、外圈都需要过盈量安装の場合，用垫块垫上，用螺杆或油压

、将内圈和外圈同时压入。调心球轴承外圈易倾斜，即使不是过盈配合，也最好垫上垫块安装。

如圆柱滚子轴承、圆锥滚子轴承之类的分离型轴承，可以将内圈、外圈分别安装到轴和外壳上，将分别安装好的内圈和外圈相结合时，关键的是稳稳地将二者合拢，以便使二者中心不产生偏离，勉强压入会造成滚道面卡伤。

(2) 热装的方法

大型轴承，压入时需要很大的力，所以很难压入。因此，在油中将轴承加热，方形滚珠导轨，使之膨胀，然后装到轴上的热装方法广为使用。使用这种方法，可以不给轴承增加不当的力，在短时间内完成作业。

轴承的加热温度，以轴承尺寸、所需的过盈量为参考。热装作业有关注意事项如下：

(a)不将轴承加热至120℃以上；

(b)为使轴承不直接接触油槽底部，最好考虑将轴承放在金属网台上，或将轴承吊起来；

(c)将轴承加热到比所需温度高20℃ - 30℃，以便操作中不至发生内圈变冷，难于安装；

(d)安装后，轴承冷却下来，宽度方向也收缩，所以要用轴螺母，或其它适宜的方法，使之紧固，以防内圈与轴承挡肩之间产生缝隙。

浙江欧亿轴承主要生产有：直线运动轴承、直线轴（光轴）和滑动单元、滚珠丝杆、螺栓型滚轮滚针轴承、杆端关节轴承、向心关节轴承、油缸耳环关节轴承，方形滚珠直线导轨，代理台湾上银HIWIN线性滑轨和滚珠螺杆等系列产品。欢迎前来咨询订购

欧亿轴承为您介绍：

导轨系统的设计，力求固定元件和移动元件之间有大的接触面积，直线滚珠导轨，这不但能提高系统的承载能力，而且系统能承受间歇切削或重力切削产生的冲击力，把作用力广泛扩散，扩大承受力的面积。为了实现这一点，导轨系统的沟槽形状有多种多样，具有代表性的有两种，一种称为哥待式(尖拱式)，滚珠导轨，形状是半圆的延伸，接触点为顶点；另一种为圆弧形，同样能起相同的作用。无论哪一种结构形式，目的只有一个，力求更多的滚动钢球半径与导轨接触(固定元件)。

方形滚珠直线导轨-滚珠导轨-【欧亿轴承】实力厂家由浙江欧亿轴承制造有限公司提供。浙江欧亿轴承制造有限公司（www.zjoyzc.com）位于浙江省丽水市莲都区南明山街道江南路701号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前欧亿轴承在直线运动轴承中享有良好的声誉。欧亿轴承取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。欧亿轴承全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.ouyizz.com）还是从事丽水光轴厂家，光轴导轨规格，直线光轴厂家的厂家，欢迎来电咨询。