

# 多功能双轴撕碎机厂家 信航机械 正阳县多功能双轴撕碎机

产品名称	多功能双轴撕碎机厂家 信航机械 正阳县多功能双轴撕碎机
公司名称	河南信航机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市站街镇鲁村村
联系电话	15538717866

## 产品详情

### 影响多功能双轴撕碎机刀片精度的因素有哪些？

多功能双轴撕碎机刀片制造精度在很大程度上决定了设备的品质及使用效果，撕碎机刀片加工精度及技术工艺控制对整个撕碎机的运行稳定性及适用性有着至关重要的影响，而且会影响到设备使用寿命及后期维护费用的投入。那么，在使用中哪些因素会影响到撕碎机刀片的工作精度呢？

1、撕碎机刀片夹片机构是否平稳可靠。大家知道夹片机构是多功能双轴撕碎机刀片主要部位，在刀片运行过程中这些夹片是不能有丝毫松动的，不然的话不但能够影响到刀片的精度，而且也会导致磨齿偏差严重失控。

2、拔齿机构是否标准准确。影响撕碎机刀片精度的重要部位也有拔齿机构，如果拔齿机构不标准不准确的话，就会直接影响到刀片质量，甚至还会影响到拔齿在使用中的灵活可靠性。

3、操作者对磨削心的把握。在使用多功能双轴撕碎机刀片中操作者对磨削心的把握也影响到使用中的精度，建议操作者需要能够细心观察合金厚度，往往合金厚度的不同就造成磨削心的不同，一定要能确保磨削面砂轮心线和焊接位保持在一条直线上，这样才能避免产生角度偏差。

4、磨削的行程。在使用撕碎机刀片中，不管是需要磨削什么部位，磨头磨削的行程是非常重要的，往往需要要求砂轮在超出工件一毫米或者退出一毫米为宜，否则不但会影响到精度而且还会产生二面刀刃。

5、对程序的选择。在对多功能双轴撕碎机刀具、刀片隔套使用中，磨刀设置有精、粗和研磨3个不同阶段，操作者为了避免出现不准确，就需要按照实际情况进行选择。

## 多功能双轴撕碎机如何保养使其寿命延长？

众所周知，机械设备和其他的机器或者车辆都是一样的，如果您买一辆新轿车经常不洗车不保养不维护配件，那么再好的车都会缩短它的使用时间，越开越不顺手，多功能双轴撕碎机供货商，同样，撕碎机也是如此。通常，购买过撕碎机设备的客户，都想延长设备的使用寿命，在此，信航机械提醒用户们要认真做好撕碎机的维护保养工作，只有维护好撕碎机设备的保养，才能延长设备的使用寿命，才能使它用着像新设备一样动力充足。那么，多功能双轴撕碎机要如何保养才能延长其使用寿命呢？

1、及时检查清理，每天工作结束后，应及时清扫机器，检查各部位螺钉有无松动及齿爪、筛子等易损件的磨损情况。

2、加注润滑脂，周口多功能双轴撕碎机，常用的是在轴承上装配盖式油杯。一般情况下，只要每隔2小时将油杯盖旋转1/4圈，多功能双轴撕碎机制造厂，将杯内润滑脂压入轴承内即可；如是封闭式轴承，可每隔300小时加注1次润滑脂。经过长期使用，润滑脂如有变质，应将轴承清洗干净，换用新润滑脂。设备工作时，轴承升温不得超过40℃，如在正常工作条件下，多功能双轴撕碎机厂家，轴承温度继续升高，则应找出原因，设法排除故障。

3、仔细清洗待粉碎的原料，严禁混有铜、铁、铅等金属零件及较大石块等杂物进入粉碎室内。

4、不要随意提高多功能双轴撕碎机转速，一般允许与额定转速相差为8%-10%。当撕碎机与较大动力相配套工作时，应注意控制流量，并使流量均匀，不可忽快忽慢。

5、刀片是撕碎机的核心，要注意保养。

6、撕碎机尽量让进料速度保持一致，避免卡死噎机。

7、撕碎机尽量避免接触水，因为机械设备都怕水的，会生锈的。

8、在多功能双轴撕碎机生产完毕之后，需要对设备的破碎腔进行检查，如发现腔内有残留物料，应立即进行清理，防止撕碎机下次开机生产出现进料阻塞故障。

近年来，国家提倡节能减排，大力开展废旧物资的循环利用，发展循环经济，推动了再回收资源行业的发展，而在资源回收过程中，不少物料要经过一道特有的工艺程序，即将物料减小尺寸，为了便于运输、计量、储存等需求将物料减小到一个适度的尺寸，可以使物料统一的在粉碎或挤压工序中实行加料进料办理，而多功能双轴撕碎机即是这样的一台设备，回收物料经撕碎机撕碎后可直接回收使用或根据需求作进一步细化处理。那么，要撕碎不同的物料对撕碎机的型号选择有什么要求呢？

通常情况下，大型的撕碎机的破碎能力以及物料选择更为宽泛，而小型撕碎机由于入料等问题，对于物料的选择范围要相对的窄一些。因此，在操作撕碎机时，我们要对物料进行简单的筛选，要根据所要撕碎的物料来选择撕碎机型号，因为物料和撕碎机型号不匹配，就会出现卡壳现象。

我们在挑选多功能双轴撕碎机时要先根据自己撕碎的物料来选择撕碎机型号，因为型号决定了撕碎机的大小、配件电机的功率，在这个选择上还是有学问的，不同型号的撕碎机能撕碎的物料效果也不同，就比如小型号的单轴撕碎机，部件配件都很小，但转速很快，耗能小，适合撕碎物料体积较软较小的，比

如废纸、树枝树叶、塑料瓶、易拉罐等垃圾，撕碎出的效果比大型号撕碎机好的多。而型号稍大一些的双轴四轴撕碎机就适合撕碎较硬体积较大的，如油漆桶、铁销、自行车、汽车壳、煤气罐等，大型号撕碎机转速慢，扭矩高，稳定，物料的质量也不错。所以，撕碎机型号大小的选择很重要，要根据自己的物料选择合适的型号，看是属于哪一类，千万不可大材小用。

多功能双轴撕碎机的种类多的令人眼花缭乱，但是单一回收一种物料的情况是比较少见的，用户这样回收废料也很难赚到钱，大多数用户是什么料都回收，油漆桶、易拉罐、自行车、彩钢瓦、汽车壳等等全部来者不拒，要想用一台机器将它们全部破碎就需要选择多功能撕碎机了。

多功能双轴撕碎机厂家-信航机械-正阳县多功能双轴撕碎机由河南信航机械制造有限公司提供。河南信航机械制造有限公司（[www.zzxhjxzz.com](http://www.zzxhjxzz.com)）是一家从事“金属撕碎机,金属破碎机,废纸打包机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“信航”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使信航机械在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（[www.xhhtj.com](http://www.xhhtj.com)）还是从事鳄鱼剪，废铁剪切机，废金属液压剪切机的厂家，欢迎来电咨询。