

# 氨氮去除剂 氨氮去除剂多少钱 世源净水材料

产品名称	氨氮去除剂 氨氮去除剂多少钱 世源净水材料
公司名称	河南省世源净水材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市巩义市经济开发区
联系电话	15903668658

## 产品详情

### 城市污水氨氮高的原因

城市污水处理厂出水氨氮高的原因：1、硝化菌受自身活性降低及氧传输浓度梯度下降;2、工艺本身的问题，曝气池单元停留时间偏小，系统的抗冲击负荷能力也就相对较弱。解决办法：(1) 减少进水量，减小内回流比，延长好氧单元的实际水力停留时间，氨氮去除剂，提高硝化效果密切关注其他水质指标及污泥指标的变化;(2) 尽量避免出现污泥解体或污泥膨胀现象;若出现该情况则应迅速向系统中投加混凝剂或铁盐，改善污泥絮凝及沉降性能;(3) 关注 pH 及 TP 情况，尽量保证系统处于弱碱性环境，必要时向系统中投加适量的Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>以补充硝化所需的碱度;(4) 若反应器内TP浓度显著低于平时水平，则应向系统中补充适当的磷酸二氢钾或磷肥，氨氮去除剂厂家，改善污泥的絮凝效果及硝化能力;(5) 加大外回流比、维持生化单元相对较高的污泥浓度，提高系统的抗冲击负荷能力;(6) 适当提高 DO 浓度 (2.5 -4.0 mg/L)，改善硝化效果;(7) 待这部分污泥进入二沉池后，减少外回流量并增大剩余污泥排放量，将此部分污泥尽快进行无害化处理;(8) 若条件允许，可以分别测定污泥呼吸指数 及硝化速率，协助超标原因的判断;(9) 加大取样化验分析频次，检验所采取的应急措施对出水水质的改善效果，否则应更换其他方法或多种方法联用，尽量缩短处理系统的恢复时间。

### 氨氮去除剂的使用方法应急措施和储存方法

使用方法：1氨氮浓度要求在500ppm以下，粉末状药剂直接投加，需充分搅拌均匀；2污水PH值较好为碱性7-12之间，如酸性废水可适当调节废水PH值；3加药点一般为较后环节，充分搅拌5-10分钟后，使用曝气吹脱10min。4具体加药量以实际实验数据为准。5此药剂投加无沉淀物产生，（个别水质会产生轻微沉淀物)应急措施：应使吸入烟雾或粉尘的患者脱离污染区，安置休息并保暖，情况严重者立即送医院救治。眼睛受刺激者用大量的水冲洗。皮肤接触者先用水冲洗，再用肥皂水洗涤。如误食入，应立即送医院救治。储存：产品应贮存在阴凉、干燥、通风良好的仓库内，防潮、防水、防水淋、防火、隔离火源和热源，禁止自燃自爆等物质混放，不可和氧化剂，还原剂，易被氯化、氧化物质混贮存。

实验方法： 方法一：实验时取一定量的原水，调PH6 - 9，加入适量的本产品，搅拌5分钟，加入少量的混凝剂PAC和絮凝剂PAM在中性或碱性条件下絮凝沉淀后，氨氮去除剂用途，过滤取上清液测定其氨氮值，确定用量。

方法二：取处理后的水，加入适量的本产品，搅拌5分钟后，检测水中氨氮值，确定用量1、将氨氮去除剂用水稀释成0.05的溶液，即：称取5克药剂，氨氮去除剂多少钱，用水稀释至100ml，搅拌使其完全溶解后，放置待用。

分别取1升待处理的污水于3个烧杯中，依次加入0.05的氨氮去除剂10ml?、20ml?、30ml?于3个烧杯中(3个烧杯中的加药量分别为：?500ppm?、1000ppm?、1500ppm?)，搅拌使其充分反应20分钟左右，三种加药量分别能去除氨氮值约为：50ppm?、100ppm?、150ppm

氨氮去除剂-氨氮去除剂多少钱-世源净水材料(优质商家)由河南省世源净水材料有限公司提供。氨氮去除剂-氨氮去除剂多少钱-世源净水材料(优质商家)是河南省世源净水材料有限公司( [www.china-shiyuan.com](http://www.china-shiyuan.com) )今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：尚经理。同时本公司( [www.26pac.com](http://www.26pac.com) )还是从事聚合氯化铝价格，聚合氯化铝厂家，聚合氯化铝生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。