

污泥输送泵安装 泰安腾峰环保 输送泵

产品名称	污泥输送泵安装 泰安腾峰环保 输送泵
公司名称	泰安市腾峰环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市灵山大街九州写字楼B段
联系电话	18954879677

产品详情

膏体泵主要由执行部分、液压动力部分和控制部分、润滑部分、冷却部分等组成，执行部分采用双液压缸同步联动，单向阀补油形式，分配阀采用 S 管阀形式，主要磨损密封件采用耐磨新材料。S 摆阀状呈 S 形，其壁厚是变化的，磨损大的地方壁厚也大。摇臂轴 C 与摇臂相连，摇臂轴穿过料斗时，有一组密封件起密封作用。为一个 Y 形密封与一个蕾形密封，输送泵，内部充满润滑脂。大部分 S 管在切割环内有弹性（橡胶）垫层，可对切割环与眼睛板之间的密封起一定的补偿作用。S 管阀设有磨损补偿机构，能够自动补偿磨损量。膏体泵的工作原理：

左、右输送缸在两个液压缸驱动下交替吸入和泵出物料，即当 S 摆阀在摆动油缸推动下其输入端与左输送缸相对，右输送缸与料斗连通时，主油泵的压力油进入左液压缸无杆腔，左液压缸活塞推出，并带动左输送缸活塞伸出产生泵送动作，左输送缸中的物料通过 S 摆阀被泵入输送管道。与此同时，左液压缸有杆腔中的液压油通过左、右液压缸相连的管路进入右液压缸有杆腔推动其活塞回缩，污泥输送泵安装，从而带动右输送缸活塞后移产生吸料，将料斗内的物料吸入右输送缸中。当右输送缸的活塞运动即将到达输送缸端点时，安装在主液压缸和输送缸之间的感应套到达洗涤室中接近开关的下方，其连杆上感应套的感应信息被接近开关接收，PLC 即发出电信号，使电液比例阀控制其液动换向阀换向，而让摆动油泵输出的压力油换向进入另一侧的摆动液压缸，使 S 摆阀转动，使其入料口与另一物料缸连通。与此同时 PLC 也向电液比例阀发出换向信号，使补油泵输出的压力油经主油泵电液换向阀而进入控制主泵斜盘的油路，改变主泵斜盘的方向及角度，使油泵出液反向，压力油进入到右主液压缸的无杆腔，完成与上一次主油缸相反的动作。这时左侧输送缸中的浓料已通过 S 摆阀被完全压入输送管道，右侧输送缸已吸满物料而完成了一个工作循环。如此往复循环，实现了自动泵送目的。由于左、右主油缸是不断交替完成各自的吸送行程，污泥输送泵供应，使料斗里的物料源源不断地通过 S 摆阀被输送到输送管道中，并通过泵外铺设的管道输送到达锅炉给料点，完成泵送作业。

输送泵

输送泵使用技术在现在很多领域都非常广泛，下面就让我们腾峰环保为广大客户简单的介绍一下：膏体充填技术在加拿大、澳大利亚、南非等矿业发达国家蓬勃发展，“国际膏体充填大会”已成功举办18届。

我国有色矿山、黑色矿山、黄金矿山、煤炭企业、大型设计院、科研单位、高等院校及装备制造厂商已开展膏体充填相关工作，为展示国内外膏体充填的发展水平，总结膏体工艺关键装备的新进展，“膏体技术创新驱动绿色矿业发展”。相关会议特邀相关专家学者、生产技术人员、研究设计人员及商家拨冗出席，恳请予以支持为盼。

考虑到原矿品位逐年下降，尾矿量逐年上升的趋势，选矿厂的尾矿浓缩系统处理增产后的尾矿、浓缩问题已经迫在眉睫。随着产量的增加，尾矿量的增大，浓密机沉降面积显得太大的差距。

为减少尾矿浆的输送体积，需要提高尾矿浆输送浓度，目前选矿厂为脱除尾矿水分，已增设水力旋流器分离脱水，增加了各种压滤机系统，为提高压滤机的工作效率，污泥输送泵设备，同样需要提高压滤机给矿机浓度和高浓度尾矿浆输送系统，因此，寻找尝试使用高浓缩、低成本、智能自动化、高适应性、高稳定性可靠性的浓缩与输送设备势在必行。

污泥输送泵安装-泰安腾峰环保-输送泵由泰安市腾峰环保设备有限公司提供。泰安市腾峰环保设备有限公司（www.tatfhb.com）为客户提供“煤泥泵,污泥泵,污泥焚烧输送泵,干湿污泥仓”等业务，公司拥有“煤泥泵,污泥泵,污泥焚烧输送泵”等品牌。专注于污水处理设备等行业，在山东泰安有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张经理。