

# 欣贝医疗 trimedyne 钨激光主机维 钨激光主机维修

产品名称	欣贝医疗 trimedyne钨激光主机维钨激光主机维修
公司名称	广州欣贝医疗科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区岑村沙浦大街323号B-5栋二层0069房
联系电话	17666662939

## 产品详情

广州欣贝医疗科技有限公司是一家专业钨激光维修第三方服务商，我司有着专业维修团队，十余年维修技术。技术质量保证，欢迎咨询！

维修服务：钨激光维修、钨激光租赁、钨激光光纤

号称"钨神"的钨激光系统由德意志LISA-LASER公司一手打造，代号是Sphinx，装有两个功率各50w的激光棒，功率可轻松达到100w，脉宽:150  $\mu$ s~800  $\mu$ s，120  $\mu$ s~200  $\mu$ s的超短脉宽可以快速粉碎高硬度结1石，600  $\mu$ s~800  $\mu$ s的超长脉宽则可以精细的将结1石碎至粉末化

广州欣贝医疗科技有限公司专业维修钨激光设备，进口配件，trimedyne钨激光主机维，精细精密，专业专注，维修周期短，性价比高，质量保证！

欣贝医疗-爱科凯能钨激光维修/钨激光故障维修

IGBT模块在使用时的损坏原因

IGBT在使用过程中经常受到容性或感性负载的冲击，承受过负荷甚至负载短路等，可能导致IGBT损坏。IGBT模块在使用时的损坏原因主要有以下情况——过电压损坏和静电损坏

IGBT在关断时，由于逆变电路中存在电感成分，关断瞬间产生尖峰电压，如果尖峰电压超过IGBT器件的

最高峰值电压，将造成IGBT击穿损坏。IGBT过电压损坏可分为集电极-栅极过电压、栅极-发射极过电压、高du/dt过电压等。大多数过电压保护的电路设计都比较完善，但是对于由高du/dt所导致的过电压故障，基本上都是采用无感电容或者RCD结构吸收电路。由于吸收电路设计的吸收容量不够而造成IGBT损坏，对此可采用电压钳位，往往在集电极-栅极两端并接齐纳二极管，采用栅极电压动态控制，当集电极电压瞬间超过齐纳二极管的钳位电压时，超出的电压将叠加在栅极上（米勒效应起作用），避免了IGBT因受集电极发射极过电压而损坏。

采用栅极电压动态控制可以解决过高的du/dt带来的集电极发射极瞬间过电压问题，但是它的弊端是当IGBT处于感性负载运行时，半桥结构中处于关断的IGBT，医用钬激光主机维修，由于其反并联二极管（续流二极管）的恢复，其集电极-发射极两端的电压急剧上升，从而承受瞬间很高的du/dt。多数情况下，该du/dt值要比IGBT正常关断时的集电极-发射极电压上升率高，由于米勒电容(C<sub>res</sub>)的存在，该du/dt值将在集电极和栅极之间产生一个瞬间电流，大华钬激光主机维修，流向栅极驱动电路。该电流与栅极电路的阻抗相互作用，直接导致栅极-发射极电压U<sub>GE</sub>值的升高，甚至超过IGBT的开通门限电压U<sub>GE(th)</sub>值。出现恶劣的情况就是使IGBT被误触发导通，导致变换器的桥臂短路。

广州欣贝医疗科技有限公司是一家专业钬激光维修第三方维修商，维修品牌有：Lumenis科医人、StarMedtec威孚莱、Accu-Tech爱科凯能、raykeen瑞科恩、Potent普东、大族科瑞达、大华、LISA丽萨、多尼尔等各大品牌。专业维修团队，十余年维修技术。技术质量保证，欢迎咨询！

维修服务：钬激光维修、钬激光租赁、钬激光光纤

科医人 PowerSuite100w 钬激光

科医人PowerSuite100W钬激光手术系统采用了智能合并激光管技术-4根激光管；拥有业界最稳定的激光能量输出系统；单脉冲输出能量：0.2-3.5焦耳（可调）；科医人钬激光的脉冲频率为5-50hz（可调）；智能自动调节脉宽从100微秒至600微秒；内置风冷与水冷并存的双制冷系统；保证设备不会因为系统过热而造成的停机。

型号：100Watt波，长：2100nm，平均功率：100W，频率：5-50Hz

脉冲能量：0.2-3.5J，脉宽：100-600US，钬激光主机维修，传输系统：光纤多种规格可选择

电源：200-240VAC，50/60Hz，30A，单相

欣贝医疗(图)-trimeddyne钬激光主机维修由广州欣贝医疗科技有限公司提供。广州欣贝医疗科技有限公司(xinbei.tz1288.com)是广东广州,医疗服务的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在欣贝领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创欣贝更加美好的未来。