

# 合肥pe管 pe管批发厂家 安徽百岳

产品名称	合肥pe管 pe管批发厂家 安徽百岳
公司名称	安徽百岳市政设施工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区工业园
联系电话	18105604532

## 产品详情

PE管的连接方法：

### 1、热熔连接

热熔连接是用专用加热工具，在压力下加热聚乙烯管材或管件的待连接部位，使其熔融后，移走加热工具，施压将两个熔融面连在一起，在稳定的压力下保持一段时间，pe管厂家批发，直到接头冷却。热熔连接包括热熔对接连接、热熔承插连接、热熔鞍型连接。

### 2、电熔连接

电熔连接是用内埋电阻丝的专用电熔管件与管材或管件的连接部位紧密接触通电，通过内埋的电阻丝加热连接部位，使其熔融连为一体，直至接头冷却。电熔连接可用于与不同类型和不同熔体流动速率的聚乙烯管材或插口管件连接。电熔连接分为电熔承插连接和电熔鞍型连接。

PE管运输和保养要注意哪些？

1. PE管件应按不同的规格分别堆放：DN25以下PE管可进行捆扎，大口径pe管，每捆长度应一致，且重量不宜超过50KG。PE管件应按不同品种、规格分别装箱，合肥pe管，用非金属绳捆扎以及吊装。

2. 搬运PE管和PE管件的时候，应该小心轻放，严禁剧烈撞击、与尖锐物品碰撞、抛摔滚拖。但是很多客户在收到货之后，为了装卸方便，常常就是直接把管材从车上就滚了下来，或者两个人一人一头就往地下摔，这种方法是不可行的；

3. PE管不得暴晒、雨淋，也不得与油类、酸、碱、盐、活性剂等化学物质的接触。

4. PE管、PE管件应该存放在通风良好，温度在-5~40的库房内或简易棚内，不得露天存放，在施工现场临时堆放时，应有遮盖物。管件应放入密封塑料袋中，批量或单一包装，并放入厚纸箱内存放。

5. 在运输和存放过程中，小口径PE管可以套插在大口径PE管中。但是要注意不要擦的太高，以防止管材重量过大将下面的管材压变形；

PE给水管焊接流程步骤：

- 1) 根据待焊接的PE给水管规格选择熔接模具，通电加热；
- 2) 加热温度根据季节气温变化，在原有标准温度上浮或下降（ $\pm 10$ ），标准温度为220；
- 3) 将PE给水管端面平整切割，并使其端面垂直于轴线；
- 4) 给水管和管件应保留适当的过盈量，多余部份应用刀具切除；
- 5) 清除给水管和管件的焊接区域外、内表面污垢及其他杂质。
- 6) 焊接时应给水管插入深度不可过深，过深会造成给水管内堵，也不宜过潜，过潜焊接可能不牢固。
- 7) 将PE给水管待焊端和管件同时插入加热模具中，达到加热时间后，快速拔出，并将给水管焊接端以均匀的压力（一般为2-3Mpa）插入管件，一直推到管材上承插深度的标线为止，pe管批发厂家，短时间内，允许小范围内调整。
- 8) 保持该焊接状态至冷却时间，时间一般为30分钟至50分钟，视PE给水管规格而定。

合肥pe管-pe管批发厂家-安徽百岳(推荐商家)由安徽百岳市政设施工程有限公司提供。安徽百岳市政设施工程有限公司（[www.pemeihua.com](http://www.pemeihua.com)）是从事“市政管材,环保产品”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。