

单相190a柴油发电电焊机

产品名称	单相190a柴油发电电焊机
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987693 13022158531

产品详情

单相190a柴油发电电焊机优质的发电机组往往价值不菲，合理使用，重视日常维护，预防早期磨损，延长其使用寿命，让其时刻保持迅速启动和投入的良好备机状态，真正做到物尽其用。柴油发电机操作、维护规程。一、安全注意事项?1、将本机置于通风室外场所，排气口不得正对建筑物或各种设备，严禁在雨雪环境中使用本机，严禁在有易燃物的场所使用本机；2、不得在运行过程中加注柴油、机油，溢出的柴油、机油要及时擦拭干净；3、按规定的燃油种类、数量加油；4、严禁湿手触摸接线插座或插头；5、开机前接好地线；6、机组运行时，不允许无人看管，要密切注意机组运行情况，二、开、停机顺序1、检查润滑油的油面高度，应在机油标尺两刻度之间。2、检查燃油液面，油面高度不得过低也不得过滤油器顶部；3、检查各类螺栓、螺母紧固情况；有无漏润滑油、漏燃油、漏气的症状；

单相190a柴油发电电焊机发电机带焊机控制箱的电路装置较复杂，使用时应注意保护电路设施不受触碰而损坏。冬季气温低时，闸流管、引燃管不易引燃。室内温度不应低于15。焊机停止工作后，必须清除杂物和焊渣溅末。十四、焊机停止工作，应先切断电源、气源，后关闭水源。焊机长期停用，必须在不涂漆的活动部位涂上防锈油脂，以免零件生锈。控制箱如长期停用，为预防潮气浸入，每月应通电加热30分钟，如更换闸流管亦应预热30分钟。正常工作控制箱的预热不少于5分钟，否则容易产生逆弧或失控现象。氩弧焊使用安全规程。操作前检查，地线是否可靠，各输入电源线，水，气管路及各输出电缆.控制线联结接线是否牢固。开机前检查焊接的冷却风扇转动是否平稳。各控制开关工作是否正常。

三、氩弧焊工作场地应有良好的通风环境，氩气瓶防止倾倒，应设有固定装置。

四、气瓶与热源距离应大于5米，夏季不得在烈日下暴晒。

技术参数

产品型号：B-190TSI

额定功率KW：5

备用功率KW：6

额定频率HZ：50

额定电压V：220

启动方式：电启动

机构类型：开架式/手推式

相 数：单相

电焊机参数

电流调节：0-190A

焊条范围MM：0-4.0

焊接模块：工业焊接模块

空载电压V：70

焊机等级：工业级

机器油耗G/KW.H：200

工作时间H：8~12

消声装置：工业级消声装置

发动机参数

发动机品牌：欧洲狮

发动机型号：BT-186TSI

冷却方式：风冷

额定转速r/min：3000

燃烧系统及缸体结构：单缸、直喷、风冷

发动机马力：10HP

燃油类型：柴油

其他参数

蓄电池：12-8.3A-Ah

油箱容积：22L

机油容量L：1.65

调速方式：自动调速

过载保护：有

漏电保护：有

绝缘等级：F

电流调节：旋钮调节

整体外形及重量噪音

长mm：755

宽mm：495

高mm：705

整机净重KG：155

焊机等级：A级-工业级别

标准配置：

燃油表、机器油耗、自动电磁控油装置、保护装置、输出指示灯、电压表、过热保护、启动蓄电池及连接电缆

选装配置：

工业静音器、遥控启动、自适应高原用增压器、ATS自动切换装置

售后服务：

整机质保一年、终身成本维护