

南宁角度剪切机 锡锻机床公司 角度剪切机报价

产品名称	南宁角度剪切机 锡锻机床公司 角度剪切机报价
公司名称	无锡锡锻机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东港镇工业集中A区五星大道2号
联系电话	18921286333

产品详情

日常我们如何正确保养剪板机

剪板机时一些大中型生产企业最常用到的一种切割机器，它工作效率高，给工厂带来了很大的效益与便利，可是剪板机虽然给我们的工作带来了很大的便利，但是一台剪板机的价格也是很昂贵的，所以我们在使用剪板机时一定要经常记得保养，以防剪板机在工作的过程中造成损坏而给工作带来不便。剪板机如何使用才是正确使用呢？这里我便为大家简单介绍一些。

在一天的工作开始之前，我们打开剪板机时不要着急使用，先是让剪板机先在空中运转几圈，一是先给机器热身，而来是观察剪板机是否是在正常的运行，当我们确定了剪板机是正常运行时，先不要着急去切割一些厚重的木板或者是钢板，我们这时要做的便是试剪，试剪的意思就是我们先找到一些板材，从薄到厚一一试剪，先从薄的剪起，其次越来越厚。在剪材板时，注意不同的厚度的材板要调整不同的刀片间隙，调整刀片间隙是一件很重要的程序，如果调不对刀片间的间隙便会给剪板机带来一定程度的伤害。在我们使用剪板机的同时，一定要注意听剪板机在运行的过程中是否有杂音，一旦有杂音，立即马上停止使用，对剪板机进行检查，检查时一定要切断电源，以防给人身带来伤害。每天在使用剪板机前一定要按照剪板机的说明书对剪板机上油，每天在使用机器完还要记得对机器进行擦拭。不要小看这些日常小技巧，它能给你的剪板机带来巨大的帮助。

剪板机电源和刀片有哪些故障？

- 1.送上电源，指示灯亮，南宁角度剪切机，电机不能启动。电源缺相或主控制线虚接。检修电源与控制线和总停止按钮。
- 2.板皮忽薄忽厚。刀高或刀低，刀缝与进刀挂轮不一致，木材阴阳面。参照调刀图表调整刀高度，调整刀缝与挂轮，更换木料。

- 3.正常旋切时自动进刀，时进时停。进给电路虚接；电磁离合片打滑，刀过高；检修进给线是否虚接；用汽油或柴油清洗离合片，调整刀高。
- 4.板皮前厚后薄。刀低，刀缝过小。参照调刀图，调整刀高和刀缝。
- 5.撞到后退行程开关时不自动退刀。行程开关和退刀控制电路断路。更换行程开关检修线路。
- 6.自动退刀时，撞到后行程开关不停车，总停止按钮不起作用。退刀接触点烧结不松开。修磨触点，更换新接触器。
- 7.板皮横截面薄厚不匀。刀刃不平直，刀缝大小不一致。重新磨刀，调整刀缝。
- 8.板皮连不上。刀过高过低，刀缝与进刀挂轮配合不好，4×200角度剪切机报价，阴阳面。调整刀高，刀缝与进刀挂轮，更换木头。
- 9.细木轴时炸轴。刀高，进给压力大。降刀，调整挂轮，刀缝。
- 10.细木轴时转时停。进给压力大，刀缝大。调整刀高与刀缝。
- 11.细木轴成方轴。刀高，刀缝大或刀低。调整刀高与刀缝。
- 12.木轴两端粗细不一致。刀缝一边大一边小，刀台与双辊两端距离不一致。调整刀缝，将刀台螺丝松开，把刀台与双辊两端距离调一致，然后再将后扛一头花键套拔开，4×200角度剪切机供应商，使曲线板都靠紧刀台轴装好，压紧刀合螺丝。
- 13.板皮不平整。刀刃不平直，角度剪切机报价，单双辊不平直。磨刀，校正单双辊直线度。
- 14.板面不光滑。刀不锋利。磨刀。
- 15.自动不进给。进给电路断路；变压器损坏；整流块损坏；保险管断路；电磁离合断路。检查修理进给线路；检查上火线380V，下火线24—26V为正常，不正常时应检修更换。

剪板机床代号所表示的含义

剪板机床国标型号锻压呆板分为八类，用汉语拼音大写字母表现，此中剪板机属于剪切机一组，代号为Q。折弯机属于弯曲校正机一组，代号W。凡属产品庞大布局变革和紧张布局差异者分别用大写字母A、B、C……区别。

位于类代号之后的两位数字是剪板机和折弯机在该组里的系列号，手动脚踏剪板机01，平凡直线剪板机（电动闸式和液压闸式）11，摆式剪板机12，角度剪切机28等。弯曲校正机类：手动折边机06，三辊卷板机11，四辊12，平凡折弯机67，剪折两用68等。

通用特性代号位于组、型（系列）代号之后，K：数字控制或谋略机控制（含微机）代号。Y：液压传动代号，是指呆板的主传动接纳液压装置。

剪板机床代号后的数字编注按可剪最大厚度*可剪最大板宽标示，折弯机代号后的数字编注广泛按最大公称力*可折最大板宽标示。也有两台配置议决加装联动装置包管同步运行的配置，比方双机联动液压板料数控折弯机标示为2-WC67K-160/3200

南宁角度剪切机-锡锻机床公司-角度剪切机报价由无锡锡锻机床有限公司提供。“无锡折弯机,剪板机,数

控冲床厂家”就选无锡锡锻机床有限公司（www.xiduan.com.cn），公司位于：无锡市锡山区东港镇工业集中A区五星大道2号，多年来，无锡锡锻机床有限公司坚持为客户提供好的服务，联系人：周经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡锡锻机床有限公司期待成为您的长期合作伙伴！