

杭州激光加工 激光加工订购 无锡奥威斯机械

产品名称	杭州激光加工 激光加工订购 无锡奥威斯机械
公司名称	无锡市奥威斯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇双桥工业园新徐路88-15
联系电话	13951573232

产品详情

静电喷粉：静电喷粉主要针对碳钢材质工件，不锈钢一般焊接后主要用酒精清洗焊接部位后就不再需要进行了，但铁件因为容易生锈，故需要进行表面处理，在工艺上一般先进行除油除锈，表调清洗，磷化处理，静电喷粉，高温烘烤等工艺，处理后工件表面美观（颜色，1图纹可自行选择），数年内不会生锈，成本低廉等优点。

液体油漆：此工艺和静电喷粉有差异，一般针对大工件，在无法搬运的情况下使用液体油漆有方便，成本低廉等优点，液体油漆一般分两步，在工件处理后上底漆再上面漆。

数控机床常见用途:

下料，冲网孔，冲凸包，切边，打凸点，压筋，压线，抽孔

数控机床的加工精度: $\pm 0.1\text{mm}$

NCT(数控冲床)加工的工艺处理及注意事项:

1.在距边缘的距离小于料厚时，冲方孔会导致边缘被翻起，方孔越大翻边越明显，此时常常考虑LASER二次切割.

2.NCT冲压的孔与孔之间，孔与边缘之间的距离不应过小，其允许值如表;

NCT冲压的最1小孔径如表:

注：T表示料厚

3.抽孔:NCT抽孔离边缘最小距离为 $3T$ ，两个抽孔之间的最小距离为 $6T$ ，抽孔离折弯边(内)的最小安全距离为 $3T+R$ ，如偏小则须压线处理.

4.经现场测试，激光加工订购，NCT冲半剪凸点的高度不超过 $0.6T$ ，如大于 $0.6T$ 则极易脱落.

激光打孔技术

激光打孔技术是激光材料加工技术中最早实现实用化的激光技术。钣金车间中激光打孔一般采用的是脉冲激光，能量密度较高，激光加工时间短，可以加工 $1\mu\text{m}$ 的小孔，特别适用于加工具有一定角度和材料较薄的小孔，还适合加工强度硬度较高或较脆较软材料的零件上的深小孔和微小孔。

激光可实现燃气轮机的燃烧器部件打孔加工，杭州激光加工，打孔效果可实现三维方向，数量可达到上千个。可打孔的材料包括不锈钢、镍铬铁合金和哈斯特洛依(HASTELLOY)基合金。激光打孔技术不受材料的力学性能影响，实现自动化比较容易。

杭州激光加工-激光加工订购-无锡奥威斯机械(推荐商家)由无锡市奥威斯机械制造有限公司提供。无锡市奥威斯机械制造有限公司(www.oweisimachinery.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡奥威斯机械——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市锡山区锡北镇双桥工业园新徐路88-15，联系人：李总。