

进口单刃铣刀 京瓷精密机械 进口单刃铣刀价格

产品名称	进口单刃铣刀 京瓷精密机械 进口单刃铣刀价格
公司名称	东莞市京瓷精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	18998004099

产品详情

铣削不锈钢应该用怎样的铣刀

采用喷雾冷却法效果最为显著，可提高铣刀耐用度一倍以上；如用一般10%乳化液冷却，应保证切削液流量达到充分冷却。硬质合金铣刀铣削不锈钢时，取 $V_c=70 \sim 150 \text{ m/min}$ ， $V_f=37.5 \sim 150 \text{ mm/min}$ ，同时应根据合金牌号及工件材料的不同作适当调整。

三工工具的一个工程师就经常碰到一些因加工不锈钢而烦恼的客户，后来三工的工程师给他们推荐了专门为加工不锈钢而设计的合金铣刀客户使用后，反应都非常好。

在为硬质合金刀具选材时，通常应归纳思考一下几点：

1、刃钨钢铣刀出产批量：当工件的出产批量很大时，进口单刃铣刀供应，崎岖模质料应选择质量高，耐磨性好的模具钢，关于模具的其他技能布局有些和帮手布局有些的零件质料需求，也要相应地进步，在45度钨钢铣刀批量不大时，可思考低沉成本，可恰当放宽对质料成果的需求。

2、被冲压质料的成果，工序性质和崎岖模的事情条件。当被冲压加工的质料较硬或变形抗力较大时，进口单刃铣刀价格，模具凸凹模应选择耐磨性好，强度高的质料，关于崎岖模事情条件较差的冷挤压模具，beck钨钢铣刀应选择有充足硬度，强度，耐心，进口单刃铣刀，耐磨性等归纳呆板成果较好的模具钢，一起应具有肯定的红硬性和热委顿强度等。

我国是钨资源大国，同时也是钨钢的生产大国，但却不是钨钢生产强国。进入二十一世纪以来，我国钨钢行业呈现迅速发展之势，钨钢工业格局发生了新的变化，超薄钨钢刀片应用领域不断扩宽，工艺技术不断进步，进口单刃铣刀厂，产品品种不断增加，超微粒钨钢铣刀的出口品种比例也相应改变，展现出一派蓬勃发展的景象。

东莞市川联精密工具有限公司

进口单刃铣刀-京瓷精密机械-进口单刃铣刀价格由东莞市京瓷精密机械有限公司提供。东莞市京瓷精密机械有限公司（www.jingcitool.com）是从事“钨钢铣刀,锯片铣刀,铰刀,雕刻机刀具,非标成型刀具,手机刀具”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！
联系人：陈先生。