

高硬度钨钢铣刀厂家 高硬度钨钢铣刀 京瓷精密机械

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 高硬度钨钢铣刀厂家 高硬度钨钢铣刀 京瓷精密机械 |
| 公司名称 | 东莞市京瓷精密机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市长安镇乌沙工业区 |
| 联系电话 | 18998004099 |

产品详情

铣削不锈钢应该用怎样的铣刀

采用喷雾冷却法效果最为显著，可提高铣刀耐用度一倍以上；如用一般10%乳化液冷却，应保证切削液流量达到充分冷却。硬质合金铣刀铣削不锈钢时，高硬度钨钢铣刀，取 $V_c=70 \sim 150 \text{ m/min}$ ， $V_f=37.5 \sim 150 \text{ mm/min}$ ，同时应根据合金牌号及工件材料的不同作适当调整。

三工工具的一个工程师就经常碰到一些因加工不锈钢而烦恼的客户，后来三工的工程师给他们推荐了专门为加工不锈钢而设计的合金铣刀|客户使用后，反应都非常好。

钨钢铣刀跟一般的刀具不一样，它是一种坚硬的刀具，高硬度钨钢铣刀厂商，为什么它会如此的坚硬，主要原因就是它采用的是一种硬质金属打造而成，而这种金属的名字就叫做钨，现如今钨钢铣刀和stk铣刀的使用范围已经十分的广泛了，只要是用得到切割以及深加工的企业都可以使用它，高硬度钨钢铣刀厂，比如我们常见的机床行业以及雕刻行业，电子行业等等。

东莞市川联精密工具有限公司

硬质合金刀具的材质加工步骤的介绍

超硬切削材料和它们的选择

陶瓷刀具材料的组成和抑制不断改进工艺，纳米技术尤其是发展，这使得一字合金钻头硬化陶瓷刀具在不久的将来，也许以后自磨式硬质合金钻头高速钢陶瓷，硬质合金以后引起第三次革命。陶瓷刀具具有高硬度（HRA91-95），高强度（弯曲的750-1000MPa的强度），耐磨损性，良好的化学稳定性，良好的抗粘连性能，高硬度钨钢铣刀厂家，低摩擦系数和低的成本优势。此外，陶瓷刀具也很高的高温硬度，硬度HRA801200 时。

高硬度钨钢铣刀厂家-高硬度钨钢铣刀-京瓷精密机械由东莞市京瓷精密机械有限公司提供。东莞市京瓷精密机械有限公司（www.jingcitool.com）是从事“钨钢铣刀,锯片铣刀,铰刀,雕刻机刀具,非标成型刀具,手机刀具”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈先生。