

数控刀杆 河南刀杆 天津比格斯

产品名称	数控刀杆 河南刀杆 天津比格斯
公司名称	天津比格斯五金工具贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区麦迪逊广场1号楼11门402室
联系电话	18622003421

产品详情

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头的企业。

车床刀杆的选择主要考虑以下几个方面：

1.机台的种类：走心机（一般是10柄，12柄，16柄的方刀柄）；走刀机，抗震刀杆，分为刀塔和滑板两种，刀塔一般的刀柄为20和25柄。滑板的机台根据刀座的不同选用不同刀柄。

2.为了刚性更强，尽量选择柄大，柄粗的刀柄。内径刀和内牙刀，内槽刀的柄的大小需要根据产品内孔的大小来确定，首先要保证刀柄不干涉到内孔，其次在保证内孔不干涉的情况下尽量加粗刀杆保证刚性。

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头的企业。

选用刀杆时，首先应选用尺寸尽可能大的刀杆，同时要考虑以下几个因素：

夹持方式；

切削层截面形状，即背吃刀量和进给量；

刀柄的悬伸。

刀片夹紧系统

刀片夹紧系统常用杠杆式夹紧系统，“杠杆式夹紧系统”图标如图17所示。

杠杆式夹紧系统

杠杆式夹紧系统是常用的刀片夹紧方式。其特点为：定位精度高，切屑流畅，操作简便，河南刀杆，可与其它系列刀具产品通用。

螺钉夹紧系统

特点：适用于小孔径内孔以及长悬伸加工。

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头的企业。

切削速度为切削用量中对切削加工影响大的因素，它对加工效率、刀具寿命、切削力、表面粗糙度、震动、安全等会产生很大的影响，数控刀杆，增大切削速度，可提高切削效率，螺丝刀杆，减小表面粗糙度值，但却使刀具耐用度降低，因此，要综合考虑切削条件和要求，选择适当的切削速度，通常以经济切削速度切削工件刀具的选择和切削用量的确定是数控加工工艺中的重要内容，它不仅影响数控机床的加工效率，而且直接影响加工质量。

数控刀杆-河南刀杆-天津比格斯由天津比格斯五金工具贸易有限公司提供。天津比格斯五金工具贸易有限公司（www.bigckorea.com）在刀具、夹具这一领域倾注了无限的热忱和热情，比格斯一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张工。