

沸石转轮浓缩设备 沸石转轮 蓝甜科技

产品名称	沸石转轮浓缩设备 沸石转轮 蓝甜科技
公司名称	天津市蓝甜科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市武清区梅厂镇福源经济区福旺道7号
联系电话	18920301789 18920301789

产品详情

国外沸石转轮技术研发的现状和趋势

国外技术现状和趋势

自上世纪60年代起，欧美等国家内已出现吸附富集-脱附浓缩-蓄热催化氧化后处理技术的应用，德国的Dürr公司、美国Megtec、Enguil公司和加拿大Biothermica公司等，在行业中占有绝大部分市场。作为整体技术的核心材料，吸附剂品质的提升及其利用方式的改进对提升废气治理水平有显著帮助。瑞典人Carl Munters创新性的提出将吸附材料做成具有蜂窝状结构的转轮用于分离过程的概念，并于1974年申请了专利。

1986年，沸石转轮，瑞典Munters公司率先将蜂窝状沸石转轮用于VOCs废气处理。1988年，日本株式会社西部技研公司将加工成波纹形和平板形的陶瓷纤维纸用无机黏合剂粘结在一起后卷成具有蜂窝状结构的转轮，然后将疏水性沸石涂覆在蜂窝状通道的表面得到吸附转轮，并将其成功用于VOCs净化处理。此外，沸石转轮浓缩设备，日本霓佳斯公司的相关产品也代表当前世界的先进水平。目前在日本、美、欧等国家和地区，转轮吸附浓缩技术在低浓度、大风量工业有机废气的治理得到了普遍应用。总体上来看，沸石吸附转轮的生产技术还掌握在国外企业手中，沸石转轮浓缩，主要有瑞典的Munters公司、瑞典DST公司、瑞典ProFlute公司、日本株式会社西部技研、日本霓佳斯（NICHIAS）公司、日本Daikin（大金）公司、美国atea-WKUSA等。

转轮浓缩后的VOCs采用的燃烧技术中最普遍、最彻底的治理技术是氧化燃烧技术和催化燃烧技术。其中，催化燃烧技术能使VOCs在较低温度下发生氧化反应，有效降低设备运行功率。在催化燃烧技术的基础上增加陶瓷蓄热体与余热再利用系统即为蓄热式催化燃烧技术（简称RCO），能够显著节能降耗。上世纪日本三菱公司设计利用移动阀切换的蓄热装置，采用了具有高蓄热能力的陶瓷蜂窝体，并进行了实际应用。除了对设备工艺的持续改进，催化剂的研发也是影响废气处理的关键内容。国外研究者已报道了一系列Pd、Au、Ce、Al₂O₃负载的Pt等不同金属催化剂用于VOCs催化燃烧降解的实验结果。德国的SüD-Chemie公司是目前开发VOCs氧化降解催化剂较为成功的企业之一。

虽然少数国外公司掌握了沸石浓缩转轮的关键技术，但浓缩系统与氧化系统优化匹配方案仍然有待完善，并且国外相关产品价格昂贵，限制了此技术在国内涂装、汽车喷涂等行业的大规模推广应用。

天津市净蓝科技有限公司集研发、生产、经营环保设备的专业公司，主营废气、油雾、油烟、粉尘环保设备和环保工程承接。

沸石转轮工艺参数

(1) 浓缩比：转轮通过吸附—脱附以获得低流量的浓缩气体，浓缩比是转轮性能的一个重要指标，定义为进气流量与再生风流量的比值。

(2) 转轮转速：吸附与脱附在转轮运行周期中是同步进行的，两者互为影响，共同决定转轮的去除效率，而转速的大小意味着吸附和脱附时间长短。

(3) 再生风温度：吸附剂的解析再生存在一个特征温度，沸石转轮吸附，即较低清洗温度，高于该温度可以获得更快的解析速率，同时消耗更小的脱附风量。

沸石浓缩转轮焚化系统 废气处理

产品特点

沸石浓缩转轮装置适用于低浓度、大风量的挥发性有机物的浓缩吸附处理，其在连续性稳定运行、处理风量、处理废气浓度及排放浓度方面有独特方面的优势。沸石浓缩转轮装置压损低、吸附性能高、损耗少、运行费用低，吸附性能优良，具有较大的比表面积，连续稳定运行，脱附效果良好。能耗低，可靠性高，设计性能卓越，过滤效率 95%。

沸石转轮浓缩设备-沸石转轮-蓝甜科技(查看)由天津市蓝甜科技有限公司提供。“油烟净化器,消防设备,厨房设备”就选天津市蓝甜科技有限公司(www.blueskyqx.com)，公司位于：天津市武清区梅厂镇福源经济区福旺道7号，多年来，蓝甜科技坚持为客户提供好的服务，联系人：田经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。蓝甜科技期待成为您的长期合作伙伴！