

# 玻璃球窑炉螺旋式加料机 鲁冠玻璃机械 防城港螺旋式加料机

产品名称	玻璃球窑炉螺旋式加料机 鲁冠玻璃机械 防城港螺旋式加料机
公司名称	宁津县鲁冠玻璃机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁津县城南大祁工业园
联系电话	13475341271 13475341271

## 产品详情

1

螺旋式加料机 螺旋式加料机又名LXA型加料机，根据加料口直径的不同可分为多种型号. LXA325

型螺旋式加料机的详细介绍：

投料量 0-5000kg/h 加料口直径 325mm 加料口高度

1235 ± 50mm(可调

)

轨道宽度 550 变频电机

BPY90L-4，1.5KW 变频器 616G3(国产) 外型尺寸 2100 × 1000 × 2600mm 料斗宽度 480mm 螺旋推进器螺距 220mm 结构特点：1、体积小，结构紧凑，维修方便，中碱球窑炉螺旋式加料机，加料连续。

2、加料管，螺旋推进器采用（1Cr18Ni9Ti）不锈钢制做，而磨，耐高温。

3、按装方便，加料口高度可以在 ± 50mm内调节。4、采用了先进的变频电机及变频系统，为全面自动控制仪实现自动化集中控制奠定了良好的基础，该系统无级调节范围宽，给料连续，稳定，电机永远处于良好状态，扭矩大，节能显著。优点：螺旋式倾斜加料机全封闭，无粉尘溢散，可连续作业；占地面积小，重量轻，移动方便；功率小，启动迅速；噪音低，安装、操作简单，维修方便。

LXA146型螺旋式加料机：

加料口的直径变为 146mm，相应的参数可以按照客户的生产需求做相应的调整。加料机的适用范围：玻璃加料机广泛应用于玻璃厂、玻璃器皿厂、陶瓷厂等，少量应用在化工行业和特殊原料生产行业

对于玻璃加料机，可能多数人已经比较熟悉了，其在玻璃加工行业发挥着重要作用。那么大家对其成型内容了解多少呢？下面就跟随小编一起简要了解下其成型特点。 实践中，这种玻璃加料机按照设计好的料方单，将各种原料称量后在一混料机内混合均匀。对于玻璃加料机的熔制过程，将配好的原料经过高温加热，形成均匀的无气泡的玻璃液。这是一个很复杂的物理、化学反应过程。玻璃的熔制在熔窑内进行。熔窑主要有两种类型：一种是坩埚窑，玻璃料盛在坩埚内，在坩埚外面加热。

将玻璃加料机按照设计好的料方单，防城港螺旋式加料机，将各种原料称量后在一混料机内混合均匀。玻璃加料机的熔制过程，将配好的原料经过高温加热，形成均匀的无气泡的玻璃液。这是一个很复杂的物理、化学反应过程。玻璃的熔制在熔窑内进行。熔窑主要有两种类型：一种是坩埚窑，玻璃球窑炉螺旋式加料机，玻璃料盛在坩埚内，在坩埚外面加热。小的坩埚窑只放一个坩埚，大的可多到20个坩埚。坩埚窑是间隙式生产的，熔块窑炉螺旋式加料机，现在仅有光学玻璃和颜色玻璃采用坩埚窑生产。另一种是池窑，玻璃料在窑池内熔制，明火在玻璃液面上部加热。玻璃的熔制温度大多在1300~1600° C。大多数用火焰加热，也有少量用电流加热的，称为电熔窑。现在，池窑都是连续生产的，小的池窑可以是几个米，大的可以大到400多米。

全自动玻璃加料机在15年是最畅销的一种加料机，这种全自动玻璃加料机使用也是比较广泛的，用途广泛的全自动玻璃加料机里不来其优异的特性，到底存在哪些特性使其有这么多的使用价值。

全自动玻璃加料机适用于玻璃熔炉加料之用，它吸取国外技术，经专家研制而成的新型产品，具有加料量大，调节范围广，加料连续均匀，结构紧凑。安装操作简单、维修方便等特点。该机采用了机电一体化的无级调速系统、激光液面控制系统（留有转换接口）、摆杆定位停置系统，给自动化中央集控创造了良好的条件，在耐高温方面，采用了不锈钢推耙及循环水设施，保证设备使用安全、稳定、持久。

玻璃加料机的成形过程，是将熔制好的玻璃液转变成具有固定形状的固体制品。成形必须在一定温度范围内才能进行，这是一个冷却过程，玻璃首先由粘性液态转变为可塑态，再转变成脆性固态。