

昌源明不锈钢 精密不锈钢带厂家 不锈钢带

产品名称	昌源明不锈钢 精密不锈钢带厂家 不锈钢带
公司名称	苏州昌源明精密电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇玉城北路168号4号房
联系电话	15262657526

产品详情

冷轧带

以“不锈钢带/卷材”为原料，精密不锈钢带厂家，在常温下经冷轧机轧制成材。常规厚度<0.1mm~3mm>，宽度<100mm~2000mm>；

【“冷轧钢带/卷材”】具有表面光洁、平整、尺寸精度高和机械性能好等优点，产品大多成卷，可以加工成涂层钢板；

冷轧不锈钢带/卷生产流程：酸洗 常温轧制 工艺润滑 退火 平整 精切
包装 到达客户手中。

301主要以冷加工状态应用于承受较高负荷，又希望减轻装备重量和不生锈的设备部件。此外，此钢在受外力撞击时易产生加工硬化可吸收更多的撞击能量，对设备和人员将提供更可靠的安全保障。

301不锈钢带的应用：

301不锈钢带是得到最广泛应用的不锈钢、耐热钢。通常用于食品生产设备、普通化工设备、核能等。301不锈钢(17Cr-7Ni-碳)材质与304不锈钢相比，Cr、Ni含量少，冷加工时抗拉强度和硬度，SUS304不锈钢带厂，无磁性，不锈钢带，但冷加工后有磁性可以用于列车、航空器、传送带、车辆、螺栓、弹簧、筛网。

不锈钢板耐蚀性、弯曲加工性能和焊接部位韧性、以及焊接部位的冲压加工性能优良的高强度不锈钢板及其制造方法。具体说是把含C：0.02%以下、N：0.02%以下、CR：11%以上小于17%、适当含量的SI、MN、P、S、AL、NI，而且满足12 CRMO1.5SI 17、1 NI30 (CN) 0.5 (MNCU) 4、CR0.5 (NI CU) 3.3MO 16.0、0.006 CN 0.030的不锈钢板加热到850~1250，然后进行以1 / S以上的冷却速

度冷却的热处理。这样可以成为含体积分数12%以上马氏体的组织、730MPA以上的高强度、耐蚀性和弯曲加工性能、焊接热影响区韧性优良的高强度不锈钢板。再利用含MO、B等，可以显著提高焊接部位的冲压加工性能。

昌源明不锈钢(图)-精密不锈钢带厂家-不锈钢带由苏州昌源明精密电子材料有限公司提供。昌源明不锈钢(图)-精密不锈钢带厂家-不锈钢带是苏州昌源明精密电子材料有限公司(www.szcymjm.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：沈明庚。