川业，数控刀具加工 钨钢加长钻头定制 山西钨钢加长钻头

产品名称	川业，数控刀具加工 钨钢加长钻头定制 山西钨钢加长钻头
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

麻花钻头和金属钻头都能钻铁，但麻花钻头不能钻白钢等特殊金属，金属钻头一般加入合金钢，可钻特殊金属材料是应用比较广的，麻花钻的柄部形式有和锥柄两种，加工时前者夹在钻夹头中，钨钢加长钻头厂，后者插在主轴或尾座的锥。

硬质合金钻头的钻柄为中碳钢，头部镶嵌硬质合金做切削用，镶焊刀片或齿冠的麻花钻适于加工铸铁、淬硬钢和非金属材料等，整体硬质合金小麻花钻用于加工仪表零件和印刷线路板等。

东莞市川业五金有限公司铣刀生产厂家，高硬度，高耐磨性，铝用铣刀，高品质高精度，价格合理，种类齐全，定制生产，专业服务，品质保证，快速发货，钨钢加长钻头厂家，值得信赖！

近年来，在诸如加工中心等的机械工具中，不用人就可进行加工的全自动机械已成为主流，所以与全自动机械对应的钻头已被大量开发和销售。

在金属切削中，钻头的消耗量大约占世界刀具消耗量的23%，在加工中心上，大约有30——50%的工时用来进行钻削加工，仅次于车削，高速钢钻头大约占市场份额的72%。

东莞市川业五金有限公司作为一个具有不断创新意识的刀具制造企业，我们持续协同来自制造业发达的欧美国家供应商，从刀具材料、砂轮、磨削液、磨削工艺、刃口处理、刀具涂层等每个细节进行不断的

改进，钨钢加长钻头定制，选择川业，您的成功道路上将多一个志同道合的伙伴！

钻头作为孔加工中常见的刀具，被广泛应用于机械制造中，特别是对于冷却装置、发电设备的管板和蒸汽发生器等零件孔的加工等，应用面尤为广泛和重要，下面东莞市川业五金有限公司来给大家讲述一下钻头钻削的特点。

钻头通常有两个主切削刃，加工时，钻头在回转的同时进行切削，山西钨钢加长钻头，钻头的前角由中心轴线至外缘越来越大，越接近外圆部分钻头的切削速度越高，向中心切削速度递减，钻头的旋转中心切削速度为零，钻头的横刃位于回转中心轴线附近，横刃的副前角较大，无容屑空间，切削速度低，因而会产生较大的轴向抗力。

东莞市川业五金有限公司始终坚持高品质、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结创新的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

川业，数控刀具加工(图)-钨钢加长钻头定制-山西钨钢加长钻头由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司（www.tranya.com.cn）实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领川业和您携手步入辉煌，共创美好未来！