

# 秸秆大型打包机 兴中机械全自动打包机 大型打包机

产品名称	秸秆大型打包机 兴中机械全自动打包机 大型打包机
公司名称	巩义孝义兴中机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市工业园区
联系电话	18638168133

## 产品详情

全自动废纸打包机换向阀遇电气故障如何解决 1、 电气线路故障

(1)全自动打包机电气线路被拉断，电磁铁不通电，无控制信号更换电线，使电磁铁通电。

(2)电极焊接不良，接头松脱重新焊接，焊接接头。

(3)电压太低或不稳定检查电磁铁两端电压，其变化值应在额定电压的10%以内。 2、

电磁铁线圈发热至烧毁 (1)线圈绝缘不良，产生漏电更换线圈。

(2)电磁铁铁心不合格吸不住更换电磁铁铁心。

(3)推杆过长，电磁铁铁心不能吸到位修整推杆到适当位置。

(4)电磁铁在高频下工作，铁心干摩擦而引起发热膨胀，使铁心卡死检修或更换铁心。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义孝义兴中机械制造有限公司

废纸打包机常见问题及解决办法 正常打包中遇到的问题解决方法

1. 打包带送不到位。

A. 首先检查储带箱有没有卡带，如果卡带找到原因。一般是褚带量过多或者平衡杆卡住引起的，把打包带退出机器，褚带量调小，\*衡杆摆正，重新穿带。

B. 储带箱储带量过少导致打包带跟不上，储带量调多。

C. 送带力度问题。首先旋转操作面板上的进带旋钮，观察打包带送的时候有没有力气，能不能送到位。如果送的时候很缓慢，那么先把送带力度弹簧向下拉，增大送带力度。

D.

如果送带力度增大之后，秸秆大型打包机，旋转操作面板上的进带旋钮，打包带送的时候有力气，就是送不到位，就是送带时间短了。如果手动送带没有力气，那么先用砂纸适当打磨上进带滚轮。

E. 有的客户使用过程中更换了另一种规格的打包带，比如说打包带很厚，那么手动送带也很吃力。那么就需要把困紧力度的弹簧适当的压紧点，大型打包机，保证穿带的时候顺畅就行了。当然打包带也不能很差，差的带子肯定是不好用的。

2. 退带不到位。

A. 首先观察情况，废纸大型打包机，机器没有卡带的地方。机器停下来的时候，是不是里面的接近开关亮。

B. 如果是退带无力，就把退带弹簧力度加大。有的时候人为误调节退带时间，可以把退带时间调长。

3. 捆不紧。

A. 首先观察机器有没有捆紧动作，如果没有，先看两个接近开关感应对不对。

B. 可以调节捆紧力度旋钮，如果不行，可以让捆紧力度弹簧加大。

全自动液体打包机的适用面非常广，他可以适用于制药、食品、日化、塑料制品及特殊行业等产品中液体、膏体、酱体、固体物料的全自动包装，如：洗发液、沐浴露、面霜、油脂、脂膏、化妆品、化肥、叶面肥、调味油、辣椒酱、番茄酱等。全自动液体打包机产品特点：1. 全自动液体打包机可以在包装过程中自动完成拉袋、制袋、充填、计量、封口、切袋、计数、热压批号、送出产品为一体，垃圾大型打包机，自动化较高。2. 中文显示屏控制系统、包不锈钢箱体、只需在可显示的设置单元设定所需要参数（充填量袋长等），控制系统则自动优化匹配各动作配合，从而达到包装速度。3.

步进电机控制，该系统具有准确度高，无需调整其它部件可改变制袋长度，并且准确无误。4.

包装有色标的包装材料时，可获得完整的商标图案；5.

适应各种复合膜及铝箔包装材料，性能好、噪音低、封口纹络清晰、密封性强。

秸秆大型打包机-兴中机械全自动打包机(在线咨询)-大型打包机由巩义孝义兴中机械制造有限公司提供。巩义孝义兴中机械制造有限公司（www.hnyqjc.com）位于河南省巩义市工业园区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前巩义兴中机械在节能设备中享有良好的声誉。巩义兴中机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。巩义兴中机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。