

锁铆铆钉 铆钉 斯旺西机电

产品名称	锁铆铆钉 铆钉 斯旺西机电
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、铝板铆接设备，手持铆接设备，悬挂式铆接设备，金属铆接设备，母线槽自冲铆接机，自冲铆接，锁铆铆接，半空心铆钉。

数控铆接机的选型注意事项：

数控铆接机的控制系统的选择也比较多，市场上有铆接机厂家自己开发的PLC控制系统，铆钉，另外一种控制系统是数控设备程序开发企业开发的固定式控制系统，这种系统是专门为数控铆接机系统开发的，使用简单方便，带有控制手柄，锁铆铆钉，但由于系统程序已经固化，功能的修改与扩展受到限制。在选择时，自冲铆钉，以使用的范围和要求而定，固定产品的铆接可以使用专用系统，而品种多，对铆接机要求经常变化的或预留一定扩展空间的，首1选铆接机制造厂家自己开发的系统。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、立式铆接机、无铆铆接机、自动化铆接设备、气动铆接机、数控自冲铆接机、汽车铆接设备、铝板铆接设备、手持铆接设备、悬挂式铆接设备、母线铆接机。

铆钉的分类及作用有哪些？

- 1、自穿刺铆钉：按照外径分为3mm和5mm两种规格，然后根据需要铆接的钢、铝、塑料或其他延展板材技术参数的不同，其长度从3.5mm到14mm又分为很多种类，保证铆接的最z佳效果。
- 2、锁铆铆接：是专门解决汽车轻量化的连接工艺问题的一种新型连接工艺。它的工艺过程与焊接工艺差不多，有定位、夹紧，然后铆钉自动送料，然后铆钉通过刺穿上层材料和中间层材料在底层材料里面形成塑性变形，最后成型。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、立式铆接机、无铆铆

接机、自动化铆接设备、气动铆接机、数控自冲铆接机、汽车铆接设备、铝板铆接设备、手持铆接设备、悬挂式铆接设备、母线铆接机。

铆接结构形式有哪些分类？

一、平板间搭接

平板间搭接是将一块金属平板搭在另一块金属平板上进行铆接。按被搭接板的形状，自穿刺铆钉，分为平板搭接、带盖板搭接和折板搭接等。一般多采用平板搭接或带盖板搭接，但若要求接触处表面平整时，也可采用折板搭接。

二、平板间角接

平板间角接是利用角钢、角铝和铆钉，将两块互相垂直或成一定角度的板材连接在一起，在接合处一般用角钢或角铝作为连接件。角接可分为单面覆盖角接和双面覆盖角接两种形式。

锁铆铆钉-铆钉-斯旺西机电(查看)由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司(www.sz-swansea.com)在工业制品这一领域倾注了无限的热忱和热情，苏州斯旺西一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：姚峰。同时本公司(www.maoding.com)还是从事苏州铆钉，半空心铆钉，自冲铆钉的厂家，欢迎来电咨询。