

自穿刺铆钉厂家 潮州自穿刺铆钉 斯旺西机电

产品名称	自穿刺铆钉厂家 潮州自穿刺铆钉 斯旺西机电
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

铆钉在铆接之前的长度选择方法：

一标准镦头的铆钉长度选择

$$L=d_1+ \frac{d_0^2}{d_1^2} \quad ?$$

公式中：d_0是铆钉孔最大直径，毫米（d后面的下标0和1只是区分d的）

d_1铆钉最小直径，毫米

? 夹层总厚度，毫米

2的意思是平方

二经验镦头公式计算，

铆钉直径（d）2.5或3.0铆钉长度（L） ? +1.4d

3.5或4.0铆钉长度（L） ? +1.3d

5.0或6.0铆钉长度（L） ? +1.2d

7.0或8.0铆钉长度（L） ? +1.1d

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

铆接技术需要的典型零件

1、 铆接钢丝钳钢丝钳铆接传统工艺是采用热铆和冲铆?热铆不仅能耗很大(达20KW以上)?而且铆钉易起氧化皮?效率也低。冲铆虽然效率高?但易将铆钉中部墩粗?松紧度不易保证?况且噪音大?操作也不安全。冷碾铆接正好克服了上述弊端。全国已有二十多家钢丝钳厂采用了我公司冷碾铆接机?大大提高了质量?降低了成本。

2、 铆接汽车门锁：汽车门没中铆钉多要求高?特别是对松紧要求很严。以前采用的人工手铆?劳动强度大?冲铆和手铆均不易保证松紧度?外形也不美观。采用冷碾铆接后?不仅保证了要求的松紧度?而且能铆接成平头、圆弦、内外翻边等多种美观的外形。易装配在自动流水线上?有一厂家先后配置了90多台?组装成四条流水线?提高了质量?取得了很好的经济效益。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

铆接机日常保养：

1、 使用中铆头在加工某些材料时会出现轻微的粘结现象，潮州自穿刺铆钉，为了保证铆接的质量，自穿刺铆钉厂家，应定时对铆头进行清理，防止金属粘结加厚。清理时将铆头固定在车床的卡盘上，自穿刺铆钉直销，然后用砂纸进行抛光。

2、 每两周应对设备进行日常维护，主要维护项目如下，自穿刺铆钉价格，如发现问题，应及时处理。

A、 检查气动三联体油杯中润滑油是否足量，否则应将油杯注满。

B、 检查各个汽管和接头是否连接牢固，是否有漏气现象。

C、 检查铆头形腔内是否有粘结现象，如有应予以清理。

D、 给球面副加注润滑脂。

自穿刺铆钉厂家-潮州自穿刺铆钉-斯旺西机电(查看)由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司(www.sz-swanssea.com)位于苏州工业园区唯新路9号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州斯旺西在工业制品中享有良好的声誉。苏州斯旺西取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州斯旺西全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司(www.maoding.com)还是从事苏州铆钉，半空心铆钉，自冲铆钉的厂家，欢迎来电咨询。