

正博磨具值得推荐 树脂砂轮片厂 树脂砂轮片

产品名称	正博磨具值得推荐 树脂砂轮片厂 树脂砂轮片
公司名称	永康市正博磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市芝英 工业区伟泰路49号
联系电话	15067096577

产品详情

永康市正博磨具有限公司是一家专业生产“双佳”牌各种磨具、磨料的企业。主要产品有：薄片砂轮、钹型砂轮、钢丝轮等产品的企业。下面家超薄切割片厂家为您分享树脂砂轮片优点：

树脂砂轮采用树脂结合剂，它是一种有机结合剂，这种结合剂制造的砂轮强度高，具有一定的弹性，耐热性低，树脂砂轮片，自锐性好，制作简便，工艺周期短。可制造工作速度高于50米/秒的砂轮和很薄的砂轮。它的应用范围仅次于陶瓷结合剂，广泛用于粗磨、荒磨、切断和自由磨削，如磨钢锭，铸件打毛刺等。可制造高速、高光洁度砂轮，重负荷、切断以及各种特殊要求的砂轮。

同时树脂胶合砂轮是一种需求量较大的工具。它是使用苯i酸和聚酰胺或其他树脂作为黏合剂，通过将金刚石或立方氮化硼(CBN)研磨料与无机填料胶合而成的一种工具。

永康市正博磨具有限公司信用良好、服务优良、顾客至上。欢迎各位新老客户前来咨询订购！

永康市正博磨具有限公司是一家专业生产“双佳”牌各种磨具、磨料的企业。主要产品有：薄片砂轮、钹型砂轮、钢丝轮等产品的企业。下面正博磨具告诉大家大功率切割机切割片选择

大功率切割机通常会使用切台功率大于5.5KW、转速达2800转/分钟，切割工件直径较大的场合。因为切割时扭矩力较大，对切割片损伤也比较大，因此会要求切割片要有一定刚性，我们通常会选用厚度3.8mm切割片。同时由于切割直径较大，增强树脂砂轮片，切割片受到阻力也会增大，切割面产生温度会很高，因此降低切削温度会非常的重要。如果有条件的话，切割时要加水冷却。实验证明：如果切割时加水冷却可以提高切割片耐用度1.5-2倍。但有些场合没有条件加水冷却，因此吉祥磨具生产大功率切割片时会根据配方加入粉状冷却剂以利于减少切割时产生温度，同进提高切割片的使用寿命。

永康市正博磨具有限公司信用良好、服务优良、顾客至上。欢迎各位新老客户前来咨询订购！

正博磨具分享：超薄树脂切割砂轮在金属切割中的优点

树脂砂轮能够被广泛的应用，与其自身的优点是离不开的，树脂砂轮在对金属切割加工的时候，具有以下优点：

- 1、切割速度快，在切割金属材料时，切割砂轮的切割速度是其它切割方法(如锯，车切)。
- 2、切割尺寸精度高。采用砂轮切割。其切口宽度和切割平整度。一般来说比金工锯切要好。
- 3、切割表面平滑，砂物理学切割后其表面经常不须进行精加工。而锯片切断片很明显。
- 4、可用于硬质材料的切割加工，如淬火硬钢和金属碳化物及硬脆非金属材料的切割加工。
- 5、磨具使用过程中，自锐性好，不需要修整。
- 6、成本低，使用砂轮切割所需成本明显低于其它切割方法。
- 7、其它方面的应用，如小槽切口，或者淬硬钢或超硬金属加工件的切缝等等。

相关知识就介绍到这，树脂砂轮片生产厂家，大家想要了解更多的知识的话可以关注正博磨具，我们专业从事砂轮切割片，树脂切割片，磨料磨具专用设备开发研制及生产经营的企业.我们将会真诚的为您服务，欢迎新老用户前来选购！

正博磨具值得推荐(图)-树脂砂轮片厂-树脂砂轮片由永康市正博磨具有限公司提供。永康市正博磨具有限公司(www.zjzbmj.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。正博磨具——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省永康市芝英工业区伟泰路49号，联系人：李正。