

铜合金除渣剂厂 铜合金除渣剂 裕恒工业材料营销部

产品名称	铜合金除渣剂厂 铜合金除渣剂 裕恒工业材料营销部
公司名称	东莞市樟木头裕恒工业材料营销部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市樟木头樟罗管理区
联系电话	13380171087

产品详情

热电偶金属陶瓷保护管应用：由于金属材料机械强度高，但不耐高温；非金属材料耐高温，但机械强度低。用粉末冶金的方法制成金属陶瓷保护管，即有耐高温的性能又有较好的机械强度，有很好的应用前景，可广泛地用于钢水、铁水及高温盐浴炉等恶劣的环境。

热电偶怎么选保护管材质？被测介质的温度、气氛、流速、腐蚀性如何，管子的粗细、壁厚、长短、气密性、抗热冲击、化学适应性、承受压力、应力、响应速度、性价比如何。我们可以根据实际情况，铜合金除渣剂订购，选择合适的保护管材料。由于热电偶有正负极之分，其补偿导线也有正负之分，所以应保证连接，配置正确。

可以在金属液表层形成一张薄膜，能够遮住残留杂质，防止浇注时混入产品。并且薄膜不粘附于浇包或炉衬上，可延长浇包及炉衬寿命

不影响金属液成份；硅溶胶精密铸造专业厂家采用先进工艺及严格管理确保质量稳定；

可控制矿渣及炉渣量，故能减少每炉的使用量；

少量播入金属液，就能达到很好的除渣剂效果，减少用量节省成本，操作容易，铜合金除渣剂，而且产品干净，播撒时不会扬起粉尘，安全卫生。

此产品生产和运输不受季节和天气影响，随时可以供货、又没有火灾的危险性。

使用方法：将定量的喷射净化熔剂装入喷射装置的储料罐中盖好，先通氮气，然后打开精炼罐下面的开关，待精炼无缝钢管有熔剂喷出时，铜合金除渣剂多少钱，将无缝钢管插入铝液内作水平运动，钢管端头以插入离炉底约20cm深度处为宜(不要碰炉壁和炉底，以防堵管)，前后左右移动，将定量熔剂均匀喷完后，继续均匀喷吹一周，然后把铁管从铝液中抽出，铜合金除渣剂厂，最后关闭氮气。

工艺参数：1、精炼温度：680~760oC

2、推荐用量：0.2~0.5%(视炉料情况、炉型、容量等来确定)

储存：应放于干燥处，严防受潮。若受潮后，使用前必须先烘干。

铜合金除渣剂厂-铜合金除渣剂-裕恒工业材料营销部由东莞市樟木头裕恒工业材料营销部提供。东莞市樟木头裕恒工业材料营销部 (www.87703265.com) 是广东东莞,金属加工助剂的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在裕恒工业材料领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创裕恒工业材料更加美好的未来。