

# 注塑机机筒螺杆 JT 注塑成型机械

产品名称	注塑机机筒螺杆 JT 注塑成型机械
公司名称	舟山市金天塑料机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:JT 型号: 15- 300 产品用途:注塑成型机械
公司地址	浙江 舟山市 岑港港口工业园
联系电话	86-05808011988 13705805007

## 产品详情

品牌	JT	型号	15- 300
产品用途	注塑成型机械	种类	注塑
螺杆数	单螺杆	螺杆直径	15- 300 ( mm )
生产能力	500 ( Kg/h )		

我们是专业生产注塑机、橡胶挤出机、滤胶机、冷喂料、销钉冷喂料、塑料挤出机等螺杆机筒的制造厂，已有十余年历史。我们还承制各种规格型号的变距变深、变距等深、等距变深的橡胶螺杆，以及多头型、混炼型、分离型、屏障型、排气型、波浪型、加速型等塑料螺杆机筒。我公司生产的橡胶塑料机械用螺杆机筒均采用优质 38crmoala 合金钢,处经调质、氮化处理,使用寿命长,耐磨、防腐蚀性能好。此外还根据客户要求对螺杆工作表面进行喷镀硬质合金工艺,以提高使用寿命,并可对各种已磨损的旧螺杆进行修复工作。我们除为国内外整机厂提供配套外,还可为广大客户承担来样、来图加工及设计、测绘等制造业务。我们热忱欢迎广大新老客户前来垂询洽谈,并竭诚为客户提供优质服务。加工规格尺寸范围：

最小螺杆 15 至特大螺杆 300 × 8000mm 及其配套机筒

双金属机筒 30 — 200 × 3300mm

原材料选用：合金钢材料 38crmoala

镍基合金粉末：ni+co+cr+w+si+fe+b+c

技术质量指针：

氮化层深度 0.4mm — 0.7mm

脆性 2 级

表面层硬度 hrc 58 — 62

合金层厚度 1.5mm — 2 mm

表面硬度 hrc 56 — 65

表面粗糙度 ra0.4 u m

直线度 0.015mm/m