

# 宁波耐磨衬板 辉煌铸造 机械耐磨衬板

产品名称	宁波耐磨衬板 辉煌铸造 机械耐磨衬板
公司名称	庆云辉煌精密铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县迎宾路东首
联系电话	13336270918

## 产品详情

颚式破碎机主要用于对各种矿石与大块物料的中等粒度破碎，广泛应用于矿山、冶炼、建材、公路、铁路、水利和化工等行业。被破碎物料的抗压强度为320MPa。颚式破碎机配件也可称为颚式破碎机易损件，破碎机耐磨衬板，是颚式破碎机重要的组成部分；在一定的周期范围内需要更换，可分为颚式破碎机边护板、颚式破碎机齿板、颚式破碎机肘板、三角带等。

颚板也叫齿板，是颚式破碎机中的关键耐磨件。一套颚板通常由两部分即动颚板和定颚板组成，根据鄂式破碎机型号的不同，有多种型号尺寸，一般采用高锰钢材质。

### 高锰钢颚板

高锰钢是鄂式破碎机鄂板的传统材质，它具有很好的韧性，也具有好的变形硬化能力。采用材质：Mn13，Mn13Cr2，Mn18，Mn18Cr2（即超高锰）或者根据工况条件特殊配料

复合铸造工艺很多，它们的共同之处就是将两种不同性能的材料结合起来，发挥各自优势，满足备件使用要求。冶金备件在高温环境下承受冲击磨损作用，宁波耐磨衬板，一般采耐热钢铁材料或耐磨材料制造，但同一种金属材料往往难以同时承受高温和磨损作用。

普通铸钢材料有较好的强韧性，但耐磨、耐热性能较差，难以满足要求；若高合金材料整体铸造，工艺技术性能差，易产生缺陷，成品率太低，且高合金材料成本太高。而采用铸造表面合金化的方法，既能保证心部具有良好的强韧性，又能满足表面所要求的特殊性能。

庆云辉煌精密铸造有限公司是一家专业的铸造厂，主要生产耐磨、耐磨铸件，机械耐磨衬板，例如：双金属耐磨管道、耐磨衬板、耐磨锤头、耐高温炉篦条、炉排等，根据客户的需求定做，欢迎咨询订购。

## 球磨机衬板安装要求

衬板安装后端衬板与筒体端盖之间要用抗压强度等级43.5MPa水泥砂浆填满。

固定端衬板的螺栓不得让水泥砂浆灌死，应能使之转动或进出。

衬板一般是有方向性的，安装时必须注意，不要安反。

所有环向缝隙弧长不能超过310mm，超过的地方均用钢板楔入，将其隔断。

相邻衬板的间隙不大于3~9mm。

衬板与筒体内表面之间应按设计要求敷设隔层，如无要求，可在二者之间充填抗压强度等级42.5MPa水泥砂浆，尽量充满，多余部分通过坚固衬板螺栓挤压出来，水泥砂浆凝固后再次紧固衬板螺栓。

在安装有橡胶垫板的衬板时，安装前3~4个星期将成卷的橡胶板打开，使之自由伸长；在使用橡胶板时，稀土合金耐磨衬板，应次橡胶板的长边顺着筒体轴向，短边顺着筒体的圆周方向。

要仔细检查衬板螺栓孔及衬板螺栓的几何形状，认真清理衬板螺栓孔及衬板螺栓上的飞边、毛刺、突起，使螺栓能自由穿入到要求的位置。

成套的衬板螺栓应当刺目螺栓、防尘垫圈、平垫圈、弹簧垫圈、螺母组成；为防止漏灰，在使用时不可忘记使用防尘垫。

紧固衬板螺栓时应使用力矩扳手进行作业，不同规格的衬板螺栓应按相对应的紧固力矩要求拧紧。

宁波耐磨衬板-辉煌铸造-机械耐磨衬板由庆云辉煌精密铸造有限公司提供。庆云辉煌精密铸造有限公司（[www.sdhzz.com](http://www.sdhzz.com)）是山东德州，工业锅炉及配件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在辉煌铸造领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创辉煌铸造更加美好的未来。