

昆山微型滚珠螺杆 微型滚珠螺杆厂价 苏通机械

产品名称	昆山微型滚珠螺杆 微型滚珠螺杆厂价 苏通机械
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

维修CNC加工中心精度差丝杆间隙大

CNC加工中心加工尺寸不准有异常声音，床台抖动是由于长时间工作磨损引起滚珠丝杆螺母松动没有预压。可能引起加工各种不良品！一般在加工中心上出现以下问题：加工尺寸一会大一会小、加工光面有刀纹、移动时有异常声音、加工孔位不准、深度时深时浅、重复重位精度差、反向间隙大、做的产品直角不直、正常参数加工不是偏大就是偏小。发生以上问题有可能是CNC加工中心丝杆螺母松动，没有预压所引起。

滚珠丝杆预紧力的确定

在滚珠丝杆副中对螺母施加预紧力，可以提高滚珠丝杆副的轴向刚度和定位精度。因此，若只考虑丝杆副的刚度及定位精度，显然是预紧力越大越有利，可以更好地消除由弹性变形所引起的轴向间隙。而过小的预紧力即使消除了轴向间隙，但不一定就提高了刚度。

因为预紧力必须能足以消除预紧螺母的“低刚度区”的存在。由于双螺母预紧段的丝杆与螺母元件间均存在有误差（如导程误差等），昆山微型滚珠螺杆，因而可能产生某一小段接触变形后紧些，其接触刚度就高，微型滚珠螺杆多少钱，而某一小段接触变形后松些，则接触刚度低的现象。后者即所谓“低刚度区”。要提高轴向接触刚度，预紧力必须要足够大，以消除这种“低刚度区”的存在，才能真正达到提高轴向刚度的目的。

滚珠丝杆在数控机床结构原理

滚珠丝杆螺母的特点：滚珠丝杆螺母的传动形式可分为丝杆转动和螺母转动。

丝杆转动传动是指：丝杆转动，螺母固定在工作台上。丝杆旋转推动螺母，螺母带动工作台做往复运动。我们一般常见的都是这种类型安装方式。

螺母转动传动是指：丝杆被固定，螺母通过轴承固定在工作台上，微型滚珠螺杆厂，伺服电机带动螺母旋转，螺母沿丝杆做轴向运动，进而带动工作台运动。这种传动方式一般用于丝杆较长的机床上，防止丝杆因刚性不足而产生震动和变形。

昆山微型滚珠螺杆-微型滚珠螺杆厂价-苏通机械(推荐商家)由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司(www.wuxistjx.com)位于无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏通机械在气动元件中享有良好的声誉。苏通机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏通机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。