

硫化机手动水压泵 无锡逸凯矿冶设备制造

产品名称	硫化机手动水压泵 无锡逸凯矿冶设备制造
公司名称	无锡逸凯矿冶设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇泾新工业园
联系电话	18021199588

产品详情

手动试压泵厂家介绍使用维修

1. 试压泵开始使用前应详细检查各部件连接处是否拧紧，压力表是否正常，进出水管是否安装好，本泵工作介质为5~50 清水、乳化液或运动粘度 $<45\text{mm}^2/\text{s}$ 的油器。禁止使用有泥沙及其它杂物的不清洁水。
2. 为提高试压效率、可先将被测试容器或设备先注满水，再接试压泵的出水管。
3. 在试压过程中，若发现水中有多量空气可拧开放水阀，把空气放掉。
4. 在试压过程中若发现有任何细微的渗水现象，应立即停止工作进行检查和修理，硫化机手动水压泵供应商，严禁在渗水情况下继续加大压力。
5. 试压完毕后，先松开放水阀，压力下降，以免压力表损坏。
6. 试压泵不用时，应放尽泵内的水，吸进少量机油，防止锈蚀。

泵的流量选择是许多用户易忽略的问题，认为选择泵的压力越高，升压越快，其实，硫化机手动水压泵厂家，根据往复泵工作原理可知，泵的压力是靠活塞的往复运动对密闭容器内的介质进行强制压缩产生的，因此，升压快慢与流量和密闭容器的容积有关，而与泵的额定压力无关，硫化机手动水压泵，泵的流量越大，被测试产品容积越小，升压越快；反之，越慢。往复泵流量基本恒定，泵一旦选定，流量就确定了，若是测试产品容积很小，选择的泵流量很大，则升压很快，可能无法控制，出现超压现象，产生安全事故；反之，又很慢，出现升压时间太长，生产效率低等现象。因此，根据被测试产品的容积合理的选择适合流量的泵是非常必要的，当然，这还与介质的特性和被试容器的变形率等因素有关，如果你还是不能很好的判断，可咨询厂家的技术部门给你参考选择，这样，你就会购到称心如意的泵了。

手动打压泵升压快降1压快怎么回事

有时候升压快，硫化机手动水压泵厂商，您的泵流量大容器容积小，试压泵的流量越大升压速度越快，降1压快是由于试压工件有泄漏，在试压泵的出口加上一个单向阀就可以排除泵的自身泄漏，或者加一个手动针阀，打压完毕马上关闭手动针阀，都是为了排除泵的自身泄漏，然后观察压降，如果压降还是很大，那就说明试压工件有泄漏，如果压降很小，不排除试压工件自身膨胀等等因素。

硫化机手动水压泵-无锡逸凯矿冶设备制造由无锡逸凯矿冶设备制造有限公司提供。无锡逸凯矿冶设备制造有限公司（www.ecaky.com）实力雄厚，信誉可靠，在江苏无锡的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领无锡逸凯矿冶设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.wxecaky.com）还是从事无锡小型修补机，无锡矿用修补机，无锡皮带修补机的厂家，欢迎来电咨询。