

东莞大为钨钢冲头

产品名称	东莞大为钨钢冲头
公司名称	东莞市大为工业科技有限公司
价格	20.00/支
规格参数	品牌:大为工业 规格:8.0mm及以上
公司地址	东莞松山湖高新技术产业开发区大学创新城华南协同创新研究院A2栋5401房
联系电话	13392349630

产品详情

钨钢含有较高含量的碳化物和合金元素，虽然可以进行焊接加工，但焊接时容易出现淬硬组织和裂纹。必须采取有效的工艺措施，才能获得满意的焊接接头。

钨钢因为硬度高，耐磨是优点，然而，硬度高同时也会增加加工的难度，所以，很多厂家在不关键的部位会采用焊接一部分其它的材料上去，一是为了节约钨钢成本，第二也可以减少加工的难度。

在钨钢的焊接时，要注意以下几点：

1. 在天气寒冷的地方，焊接好的钨钢产品，最好用生石灰保温，在焊接的时候，钨钢剧烈的加温，一旦停止加温，钨钢再次遇冷，导致钨钢开裂。
2. 钨钢为一种粉末冶金成型烧结的产品，本身带有极高硬度，在焊接的时候，尽量用火直接烧在钨钢上面，这样容易造成钨钢的开裂。
3. 钨钢为了不要加热太高，可以选用银焊来焊接，银的熔点比铜的熔点低，这样就减少的钨钢的加温。

我们的钨钢冲头采取原子扩散焊技术，通过原子相互扩散融合以达到两个物件相互融合的效果。这种钨钢焊接新方式不仅能有效解决钨钢在高温焊接时易开裂的问题，同时又能保证其牢固性。