

生产复合材料设备 复合材料设备 威海金泰碳纤维设备

产品名称	生产复合材料设备 复合材料设备 威海金泰碳纤维设备
公司名称	威海市环翠区金泰机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市张村镇裕台工业园
联系电话	18606410856

产品详情

碳纤维设备、复合材料设备——全自动水磨机

全自动水磨机

上料装置 气动水磨机 接料装置三者的组合参数

主要参数：

- 1.最大磨杆直径： 60mm
- 2.功率：2KW
- 3.电源：380V 50Hz
- 4.气源：0.2~0.6MPa
- 5.外形尺寸：4360 x 1250 x 1550 mm

如何确定碳素制品设备的粒度组成

如何确定碳素制品的粒度组成和黏结剂比例是碳素制品生产的重大技术问题之一，许多学者对此进行了研究。下面我们就一起来了解一下：

研究碳素制品配料的粒度组成需要对各种碳素制原料颗粒的振实密度、颗粒压碎强度系数及颗粒回胀系数进行测定，复合材料制造设备，在此基础上考虑原料配比和粒度组成。学者们对碳素制品生产的

配料粒度组成进行过大量的研究，提出一些粒度组成的推导公式，如考虑物理机械性能的“较大密度法”及考虑成品率的“适当密度法”，这些推导公式对指导生产有一定参考价值。

碳纤维设备、复合材料设备——固化炉

固化炉

主要特点：

固化炉采用独立双风道热风循环式加热方式，生产复合材料设备，炉内温度均匀，温度波动范围小，温差 $\pm 3^{\circ}$ 。可根据客户需求采用三段温度，三段保温时间控制，或微电脑多段温控，且有过温保护和定时启动功能。升温曲线图形显示，清晰直观。

主要参数：

- 1 温度控制方式：智能电脑自动控温
- 2 温度变化波动： $\pm 3^{\circ}$
- 3 体内容积:1200x1000 x 2000 mm(尺寸可定做)
- 4 加热功率 18KW
- 5 风机功率 1.5KW x 2 = 3Kw
- 6 电源：380V 50Hz
- 7 外形尺寸：1400 × 1400 × 定制

碳素制品设备煅烧的目的

煅烧是碳素制品设备生产前的预处理工序，各种碳素原料在煅烧过程中从元素组成到组织结构都发生一系列的显著变化。煅烧的主要目的在于以下几点：

煅烧的目的是排除原料中的水分和挥发份，加工复合材料设备，使碳素原料的体积充分收缩，复合材料设备，提高其热稳定性和物理化学性能。如果原料的挥发分过高，碳素制品在焙烧的过程中会发生大的收缩造成制品变形甚至断裂，在煅烧的温度下，挥发份排出，分子结构不断变化，原料本身体积逐渐收缩，从而提高了原料的密度和机械强度。在同样的温度下煅后料的真密度越高，越容易石墨化。

只有使用性能优越的煅烧后原料才会生产出符合各种用途要求的碳素制品设备。

1. 浸胶能力：3-4米/分
2. 工作对象：脱蜡玻纤布
3. 工作介质：环氧树脂、酚醛树脂
4. 收放布张紧方式：气胀轴张紧
5. 烘干方式：电加热、双风机双风道、热风循环
6. 加热功率：18KW
7. 电机功率：1.5KW x 3 + 0.55KW=5.05KW
8. 电源：380V/50HZ
9. 气源压力：0.4-0.6MPa
10. 外形尺寸：8250 x 1520 x 4500 mm

生产复合材料设备-复合材料设备-威海金泰碳纤维设备由威海市环翠区金泰机械厂提供。生产复合材料设备-复合材料设备-威海金泰碳纤维设备是威海市环翠区金泰机械厂（www.whyujushebei.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：戚经理。同时本公司（www.fhclsb.com）还是从事浸胶机，耐磨复合材料设备，复合材料产品设备的厂家，欢迎来电咨询。