

# 打印自动化 烟台自动化 威海丰兴包装自动化

产品名称	打印自动化 烟台自动化 威海丰兴包装自动化
公司名称	威海丰兴电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市高区火炬路221-2号-101
联系电话	13963166976

## 产品详情

与节拍和瓶颈相关联的另一个概念是流程中的"空闲时间"(idle time)。空闲时间是指工作时间内没有执行有效工作任务的那段时间，可以指设备或人的时间。当一个流程中各个工序的节拍不一致时，瓶颈工序以外的其它工序就会产生空闲时间。这就需要对生产工艺进行平衡。制造业的生产线多半是在进行了细分之后的多工序流水化连续作业生产线，此时由于分工作业，简化了作业难度，使作业熟练度容易提高，从而提高了作业效率。然而经过了这样的作业细分化之后，各工序的作业时间在理论上，现实上都不能完全相同，这就势必存在工序间节拍不一致出现瓶颈的现象。除了造成的无谓的工时损失外，还造成大量的工序堆积即存滞品发生，严重的还会造成生

产的中止。为了解决以上问题就必须对各工序的作业时间平均化，同时对作业进行标准化，以使生产线能顺畅活动。"生产线工艺平衡"即是对生产的全部工序进行平均化，调整各作业负荷，以使各作业时间尽可能相近。是生产流程设计与作业标准化必须考虑的最重要的问题。生产线工艺平衡的目的是通过平衡生产线使用现场更加容易理解"一个流"的必要性及"小单元生产"(Cell production)的编制方法，它是一切新理论新方法的基础。

### 组成部分

#### 折叠传送系统

自动线的工件传送系统一般包括机床上下料装置、传送装置和储料装置。在旋转体加工自动线中，传送装置包括重力输送式或强制输送式的料槽或料道，烟台自动化，提升、转位和分配装置等。有时采用机械手完成传送装置的某些功能。在组合机床自动线中当工件有合适的输送基面时，采用直接输送方式，其传送装置有各种步进式输送装置、转位装置和翻转装置等对于外形不规则、无合适的输送基面的工件，通常装在随行夹具上定位和输送，这种情况下要增设随行夹具的返回装置。折叠控制系统自动线的控制系统主要用于保证线内的机床、工件传送系统，以及辅助设备按照规定的工作循环和联锁要求正常工作，组装检查自动化，并设有故障寻检装置和信号装置。为适应自动线的调试和正常运行的要求，控制系统有三种工作状态:调整、半自动和自动。在调整状态时可手动操作和调整，打印自动化，实现单台设备的各个动作;在半自动状态时可实现单台设备的单循环工作;在自动状态时自动线能连续工作。

## 相关产品

PVC (PE) 多孔管因其截面成梅花状，这个其实也是塑料机械的一种。因此又称梅花管或蜂窝管。因其独特的多孔连体结构，具有较强的耐冲击性、抗压性、高韧性，且实现线管屏障隔离等特性，还具有施工简单、穿缆快、施工环境适应性强、降低工程投资等特点。现已广泛应用于电信、电力及广电部门电缆、光缆铺设等多种领域。

打印自动化-烟台自动化-威海丰兴包装自动化由威海丰兴电子有限公司提供。威海丰兴电子有限公司（[www.whfengxing.com](http://www.whfengxing.com)）位于威海市高区火炬路221-2号-101。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前威海丰兴在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。威海丰兴取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。威海丰兴全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。