

封闭型铆钉厂商 遵义封闭型铆钉 锌衡紧固件

产品名称	封闭型铆钉厂商 遵义封闭型铆钉 锌衡紧固件
公司名称	重庆锌衡紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区华龙大道89号A5-1
联系电话	15223350939

产品详情

铆钉使用注意事项

铆钉的种类多了就应该有字一套的检验体系。检查铆钉成品时需检查:铆体直径、铆体杆长、铆体帽厚以及帽直径、钉芯总长、钉芯外露尺寸、钉帽尺寸,还有装配后的外径都可以考虑。在实际检验中,可针对产品的薄弱环节进行测量,遵义封闭型铆钉,比如:抗拉力、抗剪力,以及钉芯防脱力。

关键要注意铆钉的,拉铆足不足,有没有铆接到位;或者是因为钉芯帽子太大,以至铆体管口拉不下去;还有跳头,封闭型铆钉供应,即钉芯拉断力太低或是断裂尺寸太细等。

开口型抽芯铆钉常见故障有哪些?

开口型铆钉的铆体开裂:拉铆后,如果发现铆体发生纵向破口,或完全裂开就需要特别注意一下。

引起铆体开裂的原因有:由于铆体退火后硬度过高或未经热处理;使得钉芯帽径尺寸过大;还可能由于铆体材料有害杂质含量过高,或有夹层。

开口型铆钉跳头或起鼓不足:刚开始拉铆时,如果发现铆钉跳头或起鼓不足。

引起铆钉跳头或起鼓不足原因有:钉芯完全弹出,或铆体未全部胀开。

开口型铆钉铆钉拉穿:钉芯从铆体内整体拉出,封闭型铆钉厂商,钉芯断口处未断裂,封闭型铆钉直销,铆接后在铆体内留下贯穿的空洞。

引起铆钉拉穿现象产生的原因有:钉芯拉力过大;钉芯帽的直径偏小;铆体材质偏软;铆体内孔表面过于润滑。

开口型铆钉是由铆体和钉芯两部分组成，铆体是产生塑性变形、夹紧两个工件、实现铆接坚固的部分；钉芯是促使铆体发生塑性变形的部分，开口型铆钉是一种盲面铆接新型紧固。

拉铆螺母与压铆螺母的区别

铆螺母分拉铆螺母和压铆螺母，这二种工具对于工业工作作业者来说并不陌生，但是有很多客户在咨询的时候都不太懂两者的具体有哪些差别，以及该给自己的企业选购哪款工具。在这里小编就要给各位出点干货了，今天就着重给大家讲一讲拉铆螺母和压铆螺母各自的用途和区别。

熟悉紧固件行业的人都知道，拉铆螺母被称为拉帽、瞬间拉帽，主要用于各类金属板材、管材等制造工业的紧固领域，目前被广泛地使用在汽车、航空、铁道、制冷、电梯、开关、仪器、家具、装饰等机电和轻工产品的装配上。为了解决金属薄板、薄管焊接螺母易熔，螺纹易滑牙等缺点而开发的，它不需要攻内螺纹，也不需要焊接螺母、铆接牢固效率高，而且使用也很方便。

压铆螺母又叫铆螺母，自扣紧螺母，是应用于薄板或钣金上的一种螺母，外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔位，一般而言预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿，通过压力使压铆螺母的花齿挤入板内使导致孔的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果。

从外形上看拉铆螺母与压铆螺母的区别还是很大的，但是他们的主要功能确是几近相同的。都是为薄板来提供螺纹的只是安装方式有不同。

封闭型铆钉厂商-遵义封闭型铆钉-锌衡紧固件由重庆锌衡紧固件有限公司提供。重庆锌衡紧固件有限公司（www.xinhengmd.com）在紧固件这一领域倾注了无限的热忱和热情，锌衡紧固件一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李老师。