

大型电絮凝设备工作原理 大型电絮凝设备 蓝清源科技公司

产品名称	大型电絮凝设备工作原理 大型电絮凝设备 蓝清源科技公司
公司名称	青岛蓝清源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市城阳区春城路612号
联系电话	15954488800

产品详情

电絮凝去除污染物过程

电絮凝去除污染物过程

2.3 新一代脉冲磁电絮凝法工艺的优点

电絮凝法应用广泛，有其他工艺所不能比拟的特点。在污水再生领域，与通常的混凝法相比有很多优点：

- 1) 在废水处理过程中，可省去投加任何化学混凝剂，给废水回用创造了条件。
- 2) 投加混凝剂（ $Al_2(SO_4)_3$ 、 $FeCl_3$ 等），会使被处理的水中增加额外的阴离子（如 SO_4^{2-} 、 Cl^- 等），也会将其中所挟带的重金属等杂质带入水中，造成二次污染。而电解法生成的 Fe^{2+} 等是单质；成分比较单纯，没有阴离子，也没有杂质，混凝效果高于传统混凝剂的15倍，氧化效果高于传统混凝剂的5倍，还原效果高于传统混凝剂的5倍。大型电絮凝设备

电气浮机简单说明

阳极产生 O_2 ， Cl_2 ，大型电絮凝设备操作流程， $[O]$ 等多种具有强氧化性的物质，具有较强的杀菌作用，虽然理论上析氧电位比析氯电位低，但水中氯离子较氢氧根离子浓度大得多时，析氯反应将占主导地位

，因而，可以实现不加氯或少加氯达到杀菌目的。气浮作用电气浮法是对废水进行电解，当电压达到水的分解电压时，在阴极和阳极上分别析出氢气和氧气。

电气浮除油及杀菌工艺可行性

电气浮除油及杀菌工艺的开发基于电气浮原理。电气浮工艺适用水中杂质的密度接近于水、使用其他方法难以去除的物质;污水具有一定的电导率。在油田采出水中，电导率平均为1000~10万mg/L(有的油田甚至更大)，电导率较大，大型电絮凝设备，使用电气浮时可调节电极间距来改变电压与电流密度之间的关系，不必再投加药剂调节电导率，使用时具有一定的优势;采出水中主要去除物质为悬浮物、油和泥砂，泥砂在调节罐中已基本去除，使用电气浮工艺可有效地去除悬浮物和浮油、分散油，使用电絮凝或投加浮选剂时还可以去除分散油和部分溶解油。由于采出水中含有大量的氯离子，因而，阳极释放大量氯气，大型电絮凝设备哪家专业，可起杀菌作用，可以少加甚至不加氯达到杀菌目的。4) 电解反应中生成的O₂及H₂气泡，可以作为气浮的微小气泡，吸附轻质悬浮颗粒或憎水性物质，使之从水中分离出来。电气浮工艺具有自己的特点。

a) 用电化学方法产生很小的气泡，气浮效率

高，大型电絮凝设备工作原理，节约了动力消耗，无动力设备，维修方便，因而给实际工程应用提供了较好的可操作性。

电解反应器所形成的电场，使水中悬浮粒子的双电层改变，出现正、负电荷各在颗粒一侧的状

态，使颗粒间由原来的相互排斥变为吸引、聚结。

4) 电解反应中生成的O₂及H₂气泡，可以作为气浮的微小气泡，吸附轻质悬浮颗粒或憎水性物质，使之从水中分离出来。

5) 新一代脉冲磁电絮凝法工艺中，可以通过去除水中的悬浮物和灭菌的效果，这样的消毒方法，可以使处理水的

保存时间更加持久。大型电絮凝设备

大型电絮凝设备工作原理-大型电絮凝设备-蓝清源科技公司由青岛蓝清源环保科技有限公司提供。“蒸发器,废热蒸发,高盐废水蒸发,高难度废水处理,农化行业废水”就选青岛蓝清源环保科技有限公司(www.lanqingyuan.com)，公司位于：山东省青岛市城阳区春城路612号，多年来，蓝清源环保科技坚持为客户提供好的服务，联系人：高经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。蓝清源环保科技期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.lqyzfq.com)还是从事多效蒸发器，mvr蒸发器，高盐废水蒸发器的厂家，欢迎来电咨询。如作为前处理，提高废水的可生物降解性，如作为后段深度处理，降低COD和色度、胶体等物质，作为中水回用的预处理。