

背光源导光板 导光板 常熟光洋电子

产品名称	背光源导光板 导光板 常熟光洋电子
公司名称	常熟光洋电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟高新技术产业开发区香江路60号4幢
联系电话	18556907279

产品详情

导光板胶框试模要点：

导光板胶框首先确认产品图档和模具编码是否一致，再看产品大小来确定机台吨位及机台号码。导光板胶框在模具稼动、合模力、顶针长度、机械手确认OK后，试模初步要避免撑模现象(这样对机器保养很好)首先把机器的射胶压力、速度相对调小一点、位置放大点，再根据经验判断产品的熔胶量不可以过大，然后再按成型情况慢慢调试就OK。导光板胶框产品成型及外观OK后首要品管确认产品结构，再尺寸及导光板光学效果。导光板胶框试模过程中要注意以下细节：

a:顶出是否正常(顶针长度，顶出平衡，弹簧力度)， b:脱模是否顺畅(看有没有粘模现象)
c:冷却循环流道是否通畅(是否漏水，有没有堵塞)， d：成型是否困难排气系统是否OK，
e：浇口位置、数量是否正确(主要针对胶框)， f：产品是否变形(看是顶出不平衡、还是残余应力粘模引致)，以上问题对能否生产顺利很是重要，需要及时跟模具

激光导光板的工艺有哪些特性？

任何一种材料都是有自己的特性的，激光导光板也不例外。那么，它的材料的工艺的特性指的就是这种材料对于处理要求的能力。在材料的特性中都可以展现出来。这些因素，更是决定了是不是适合加工成什么样的产品，及产品的质量。材料的成型加工对于产品好与不好来说是一个重要的标志。这种工艺，对于设计的效果来说会产生很大的影响。像是工艺方法和工艺水平，再就是新工艺的采用，还有它的综合运用，都有很大的关系。材料成型加工是有几点原则的。首先就是需要高效，再就是优质，和低成本。这些原则的前提下必须是注重于产品品质。如果质量不达标，就不会产生经济效益，那么前几点原则都没有任何意义。导光板在选择适合的工艺的同时，显示照明导光板，必须对于它所需要的范围和成型工艺都做一个详细的了解。材料的连接工艺也是特别重要的，所以选择连接的时候，需要考虑几个因素。它的连接件属性，显示照明导光板供应商，还有就是拆装性能，操作性能，以及产品的使用环境，环保因素等等。经济因素也是我们必须要考虑的，最后才是美学要求。由此可以看出，一个小小的激光导光板，其实也是涉及到各个方面的。不只是对于材料有深入的了解，对于它的工艺更要了解。

今日您看了导光板的加工事项和清洁护理吗？

- 1、导光板的加工事项：
 - 一、导光板在裁切、抛光时要保持包装纸的完整性，避免擦伤。
 - 二、导光板抛光时其切口如残留明显的屑末或灰尘，会影响导光效果。
 - 三、背面反光纸如与灯管整体包装，导光效果更佳。
 - 四、放灯管一侧的导光板长度最好与灯管长度相等或略长；如测试时灯管明显短于导光板，导光板，其长出部分也应用镀银胶带封住边口。
 - 五、建议测试时用正牌光源；光源的亮度及颜色也会影响导光效果。
 - 六、直接用肉眼判定方晟导光板的导光亮度会产生较大偏差。因为方晟导光板的原料为进口精料MMA，板材无色透明，在发光时无背景色，肉眼无法直接感知其真实的亮度，建议用照度计测试或放上灯箱片评判其亮度。
 - 七、用照度计测试，建议离开导光板3-5CM。
- 2、导光板的清洁护理：
 - 一、如灯箱或展示品的展示画面与导光板间留有一定的空间距离，在画面安装后一般不会看到导光板上的缺陷；
 - 二、特别浅色的画面或者画面紧贴导光板的，必须在有缺陷的导光板上覆上扩散膜，一般可完全弥补导光板的表面问题；
 - 三、目前市场上有多种型号的扩散膜，如导光板划伤特别严重的，可采用较厚的扩散膜，可能会影响导光板的亮度，但亮度降幅一般不会超过15%。

背光源导光板-导光板-常熟光洋电子(查看)由常熟光洋电子有限公司提供。常熟光洋电子有限公司(www.light-seas.com)在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，常熟光洋电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：金鹏。