

超高分子量聚乙烯水箱板 重庆超高分子量聚乙烯板 超鸿耐磨材料

产品名称	超高分子量聚乙烯水箱板 重庆超高分子量聚乙烯板 超鸿耐磨材料
公司名称	山东超鸿耐磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市经济开发区
联系电话	15205349800

产品详情

超高分子量聚乙烯制品热塑料制品设计原则

二、脱模斜度

由于塑件在模腔内产生冷却收缩现象，使塑件紧抱模腔中的型芯和型腔中的凸出部分，使塑件取出困难，强行取出会导至塑件表面擦分，拉毛，为了方便脱模，塑件设计时必须考虑与脱模（及轴芯）方向平行的内、外表面，设计足够的脱模斜度，一般 1° — 130° 。

一般型芯斜度要比型腔大，型芯长度及型腔深度越大，则斜度不减小。

三、壁厚

根据塑件使用要求（强度，刚度）和制品结构特点及模具成型工艺的要求而定壁厚太小，强度及刚度不足，塑料填充困难壁厚太大，增加冷却时间，降低生产率，产生气泡，缩孔等。

要求壁厚尽可能均匀一致，否则由于冷却和固化速度不一样易产生内应力，引起塑件的变形及开裂。

超高分子量聚乙烯板的使用环境1.使用环境温度，一般不宜大于 80° 。

2、运行中，要始终保持物料的进仓落料点的仓内物料堆上，超高分子量聚乙烯水箱板，并始终保持仓内物料储存量在整个仓容量的二分之一以上。

3、物料在仓内静止状态时间不宜超过36小时，含水量小于4%的物料可适当延长静止时间。

、在温度较低的时候，山东超高分子量聚乙烯板，请注意物料在仓内的静止时间，避免产生冻块。

5、严禁物料直接冲击高分子耐磨板。

超高分子量聚乙烯材料异形件(UHMWPE)虽然其分子结构排列与普通PE完全相同，但由于其具有非常高的相对分子量（普通PE的相对分子量仅为2-3万，而UHMWPE一般在150万以上），超高分子量聚乙烯阻燃耐磨衬板，则赋予其许多普通PE没有的优异性能，是一种性能非常优异的新型工程塑料，其应用范围正不断扩大，用量不断增加，阻燃超高分子量聚乙烯板，预计将有较好的发展前景。

超高分子量聚乙烯板的

摩擦因数

UHMW-PE有极低的摩擦因数(0.05 ~ 0.11)，故自润滑性优异。表1为UHMWPE与其他工程塑料摩擦因数比较。从表1可以看出，UHMWPE的动摩擦因数在水润滑条件下是PA66和POM的1/2，在无润滑条件下仅次于塑料中自润滑性最（and）好的聚四氟乙烯(PTFE);当它以滑动或转动形式工作时，比钢和黄铜加润滑油后的润滑性还要好。因此，在摩擦学领域UHMWPE被誉为成本/性能非常理想的摩擦材料。

超高分子量聚乙烯水箱板-重庆超高分子量聚乙烯板-超鸿耐磨材料由山东超鸿耐磨材料有限公司提供。山东超鸿耐磨材料有限公司（www.pe-bancai.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。超鸿耐磨材料——您可信赖的朋友，公司地址：德州市经济开发区，联系人：徐成成。