

## dc焊锡机厂家 陕西dc焊锡机 东莞市华鑫同创

产品名称	dc焊锡机厂家 陕西dc焊锡机 东莞市华鑫同创
公司名称	东莞市华鑫同创自动化科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇雁田村南山第二工业区甲5栋三楼
联系电话	13510278156

### 产品详情

dc焊锡机焊接时间的恰当运用也是焊接技艺的重要环节。如果是印制电路板的焊接，一般以2~3S为宜。焊接时间过长，焊料中的焊剂完全挥发，dc焊锡机厂家，失去助焊作用，使焊点表面氧化，造成焊点表面粗糙、发黑、不光亮、带毛刺或流动等缺陷。同时，焊接时间过长、温度过高，还容易烫坏元器件或印制电路板的铜箔。若焊接时间过短，又达不到焊接温度，焊锡不能充分熔化，影响焊剂的润湿，dc焊锡机价格，易造成虚焊。

dc焊锡机焊接点凝固的过程中，切记不要用手触碰焊接点。焊接点在未完全凝固前，即使有很小的振动也会使焊点变形，陕西dc焊锡机，引起虚焊。因此，在烙铁头撤离之前对焊接件要予以固定，如用镊子夹持，或烙铁头撤离之后快速用嘴吹气，dc焊锡机报价，采取这些做法的目的，就是缩短焊点凝固的时间。当一个焊接点完成焊接时，烙铁头撤离角度的选取也是尤为重要的。当烙铁头沿斜上方撤离时，烙铁头上带走少量的锡珠，它可形成圆滑的焊点;当烙铁头垂直向上撤离时，可形成拉尖毛刺的焊点;当烙铁头以水平方向撤离时，烙铁头可带走大部分锡珠。

#### dc焊锡机焊点不光滑、拉尖

焊点不光滑、拉尖是指焊过之后焊点成型不好或是有毛刺并有拉尖的现象。此种原因主要是由于锡的流动性不好造成的，这个有时候也和我们参数的设置不好也是有一定原因的，要么就是停留时间过长，造成助焊剂挥发过快，在烙铁头的抬起过程中就会形成拉尖的现象。这个如果通过参数的设置无法解决的话，我们就要考虑锡丝的问题。

dc焊锡机厂家-陕西dc焊锡机-东莞市华鑫同创由东莞市华鑫同创自动化科技有限公司提供。东莞市华鑫同创自动化科技有限公司（[www.huaxintongchuan.com](http://www.huaxintongchuan.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！