

保定球形工件uv固化机 保定勤诚机械

产品名称	保定球形工件uv固化机 保定勤诚机械
公司名称	清苑县勤诚机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市清苑县中心东街170号
联系电话	15930482008

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：清苑县勤诚机械设备厂

球形工件uv固化机球形工件uv固化机球形工件uv固化机

折叠通风系统它由风机、引风管、聚风罩组成。这里应注意的是风机的选择和风量的控制及排风的方式。

- 1.风机的选择要根据UV灯的功率及箱体空间的实际情况来确定。一般要配送风和引风两台风机，但也有只配备一台引风风机的。风机功率不足，排风量不够会导致机箱内温度过高，灯管寿命缩短，甚至熔化，也使固化产品的质量难以得到保障;风机功率如果过大，风量过大会使机箱内温度太低，UV灯不能全功率工作，固化物不易干燥。
- 2.风量的控制是指UV固化装置的风量应该是可调整的。这是因为要考虑到冬夏的温差很大，很多工厂不具备恒温车间，因此如果UV固化装置在冬季和夏季用同等的风量工作就一定会影响到产品的质量。一般是用温度控制的方法来控制两台风机，达到一定的温度就自动启动一台风机，再达到一定的温度再启动另一台风机，并在排风和进风口上设活口阀门来控制进风和排风的风量。
- 3.排风的方式是指采取上引风下送风或上送风下引风等方式。但无论何种方式，切勿把风直接吹到UV灯管上，因为这样做的后果是使UV灯因热量损失过大而不能全功率工作(灯光由白色变为不刺眼的蓝色)，使油墨根本不能干燥。

球形工件uv固化机球形工件uv固化机球形工件uv固化机

选择好适合的光谱和固化时间就显得尤其重要。常用的UV紫外线波段分UVA，UVB，UVC，UVV等波段，球形工件uv固化机，其中较常用的是UVA波段。对应的胶水选择相应波段的UV固化机光源是对提高固化效率比较重要的过程，此外如需提高固化效率还需要考虑UV紫外光固机的光源强度，温度，功率，照射时间等因素。选择合适的参数是固化的必备条件。

UV紫外线光固机适用于微型扬声器|电声行业|扬声器喇叭、受话器、耳机、耳塞、光电、光纤、微电子装配粘合|IC保护密封|集成电路芯片|玻璃板晶片|引线粘接|裸片密封|电子材料组装|UV固化胶粘接|表面涂覆|以及包封材料|光学胶粘接|补强用胶粘剂|等UV光固化。

球形工件uv固化机球形工件uv固化机球形工件uv固化机

胶印UV光固机的操作及注意事项:

1、开关UV光固化机灯

开灯时应顺次开灯，每支灯间隔1分钟左右，不要同时打开;关灯后应当使风机继续运转一段时间，直致灯管冷却为止;关灯后如果要二次起灯时，一定要等到灯管完全冷却后再起灯，否则在灯管表面温度很高的情况下是起灯不起来的;开灯后不能立即投入生产，要有一段灯管预热时间，夏季温度高时，预热时间短;冬季温度低时，预热时间长些，预热时间要2-3分钟左右。如果UV设备有强弱光装置，应在强光档起灯，这样可以缩短灯管预热时间，若生产时需要弱光，可在预热结束后调至弱光档。

2、灯管维护

UV光固化机灯的大使用寿命一般为800-1000小时，达到寿命后即应更换;UV灯使用期间内，在适当时间(1-2个月)用无水乙醇、纱布清洁灯管表面及反射罩表面的反射板，再将UV灯管旋转180°灯罩反射板失去镜面效果后就要更换了。

保定球形工件uv固化机-保定勤诚机械(在线咨询)由清苑县勤诚机械设备厂提供。清苑县勤诚机械设备厂(www.uvjxc.com)是从事“UV辊涂设备,UV固化设备,UV喷涂设备,UV淋涂设备等”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:姜海涛。同时本公司(www.myj.uvjxc.com)还是从事三聚氰胺UV板倒膜机,钛瓷UV板倒膜机,橱柜烤瓷板倒膜机的厂家,欢迎来电咨询。