

# 四川催化外取热器生产厂家【琦昌科技】催化外取热器

产品名称	四川催化外取热器生产厂家【琦昌科技】催化外取热器
公司名称	洛阳琦昌节能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市宜阳县产业聚集区轴承产业园
联系电话	13503793226 13503793226

## 产品详情

蒸汽温度下降。

给水流量不正常的大于蒸汽流量。

严重满水时，蒸汽管道法兰冒汽，发生水击。

汽包减水

原因

仪表指示水位不正确，使操作员误操作。

仪表系统故障，造成给水调节阀失灵，处理不及时。

排污时间过长，没有注意水位变动。

给水压力降低。

处理

检查冲洗水位计，正确判断减水程度

给水调节阀自控失灵，应立即改手动操作，如仪表故障，调节阀失灵，应改为旁路上水。

## 外取热器的分类

随着科技发展，对于外取热器的需求不断增加，依次出现了式、下流式、气控式等多种形式的外取热器。随着重油掺练量的逐渐提高，生焦率不断上升，进而导致高温烟气余热量加大，又出现了高温烟气余热量加大，又出现了了高温烟气取热技术、输送管路式外取热技术等多种形式的外取热技术。

琦昌科技可以根据需求提供不同的定制，我们专业做外取热器、提升管反应器、主风分布管、汽提段、水封罐等石化设备。

外取热器的炉管泄漏，首先就是要查找泄漏源，这里作为从事催化外取热器的洛阳琦昌厂家有一些经验告知：

- (1) 优先查找外取热器下料侧管束；
- (2) 先关闭待查管束排汽阀后根据入口压力表压力变化情况缓慢关小直至关闭此管束的上水阀；
- (3) 在关闭上水阀时要严格控制管束压力不超过5.5MPa，如果出现压力持续上升则表明此管束不漏，如果出现压力上升后持续下降则表明此管束泄漏；
- (4) 查出泄漏管束将其切出平稳操作参数10分钟后，检查外取热器汽水是否平衡，如果平衡则表明已无泄漏管束，如果不平衡则表明仍有泄漏管束按上述方法继续查漏；
- (5) 将泄漏管束全部切出后，外操巡检时要定期检查切出管束的定排是否有水排出，如果连续有水排出表明上水阀内漏，为避免催化剂水热失活续加盲板；
- (6) 在关闭排汽阀时为避免阀前后压差过大无法迅速打开此阀，此阀需有一定的小开度；
- (7) 在关闭上水阀后管束压力会出现先上升后下降后再升的现象，是由于管束内为饱和汽水混合物，压力上升后部分蒸汽冷凝导致压力出现下降。