

# 经销PA6 德国朗盛 C 38 FAM 共聚物

产品名称	经销PA6 德国朗盛 C 38 FAM 共聚物
公司名称	上海缘塑新材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	特性:光滑性 型号:C 38 FAM 品牌:德国朗盛
公司地址	上海市奉贤区明城路
联系电话	021-31009739 15821669082

## 产品详情

PA6 德国朗盛 C 38 FAM

Durethan C 38 FAM 000000

聚酰胺6

LANXESS Corporation

产品说明:

Durethan C 38 FAM 000000 是一种 聚酰胺6 (尼龙6) 材料。可在 北美洲或拉丁美洲 中获得，价格为挤出。Durethan C 38 FAM 000000 的重要属性有：

共聚物

滑动

中等粘度

总体

材料状态 已商用：当前有效

资料 1 Processing - Durethan (English) Technical Datasheet (English)

搜索 UL 黄卡 [Durethan](#)

供货地区 北美洲拉丁美洲

添加剂 增滑剂

性能特点	共聚物光滑性中等粘性
加工方法	挤出

#### 物料性能：

坚韧，耐磨，耐油，耐水，抗霉菌，但吸水大。适于制作一般机械零件，减磨耐磨零件，传动零件，以及化工，电器，仪表等零件。尼龙6弹性好，冲击强度高，吸水较大。尼龙66性能优于尼龙6，强度高，耐磨性好。尼龙610与尼龙66相似，但吸水小，刚度低。尼龙1010半透明，吸水小，耐寒性较好。成型性能：

1.结晶料，熔点较高，熔融温度范围窄，热稳定性差，料温超过300度，滞留时间超过30min即分解。较易吸湿，需干燥，含水量不得超过0.3%。2.流动性好，易溢料。宜用自锁时喷嘴，并应加热。3.成型收缩范围及收缩率大，方向性明显，易发生缩孔，变形等。4.模温按塑件壁厚在20-90度范围内选取，注射压力按注射机类型，料温，塑件形状尺寸，模具浇注系统选定，成型周期按塑件壁厚选定。树脂粘度小时，注射，冷却时间应取长，并用白油作脱模剂。5.模具浇注系统的形式和尺寸，增大流道和浇口尺寸可减少缩水。

主要经营的产品分类：注塑级PA66，防火阻燃PA66，玻纤增强PA66，防静电PA66、导电PA66、玻纤增强防火PA66、高耐磨润滑PA66、抗紫外线耐候PA66、耐高温/高耐热PA66，超韧高抗冲击PA66，耐低温PA66，挤出级PA66，FDA食品级PA66，铁氟龙增强PA66，芳纶增强PA66，碳纤增强PA66、长玻纤增强PA66、矿物增强PA66