

# 带锯条 天进工贸值得信赖 德国进口带锯条厂

产品名称	带锯条 天进工贸值得信赖 德国进口带锯条厂
公司名称	浙江天进工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	缙云县壶镇镇贤母西路227-6号
联系电话	15557818888

## 产品详情

天进工贸为您分享：

锯床操作规程：

- 一、 操作员工在上岗前必须接受本公司培训，合格后方可上岗。
- 二、 操作者不能戴手套、穿拖鞋及留长发，德国进口带锯条厂家，以防卷入机器。
- 三、 操作者每次开机前，检查机床运转是否正常，确保无异常现象，方可操作。
- 四、 一切调试正常后，方可正式锯切，右手按下保险开关，右手大拇指按下启动开关，锯片开始运转，手慢慢向下按手柄，均匀地慢慢放刀，请注意，切割材料必须要夹紧材料，反之锯片会发出爆裂。
- 五、 必须在本机器设计功能范围内使用，严禁切实心物件。

天进工贸为您分享：带锯条的应用非常的广泛，普通应用于机械加工业，机械制造业，汽车服务业，金属采矿业等等，所以，首先就得选择适合的带锯条对材料其进行切割，这样才能达到较佳的切割效果，还有就是根据切割材料进行锯条的选择，对于直径大的钢材就需用粗齿锯条进行切割，德国进口带锯条厂，反之好选择相对合适的细齿锯条，还有就是要定期的对设备进行保养与维护，这样才能极大的提高工作效率，同时也有利于节约成本。

天进工贸为您分享：

带锯条的齿距有两种形式：等齿和变齿。等齿比较容易理解，就是带锯条每个锯齿之间的距离是相等的。

变齿，顾名思义，就是带锯条锯齿之间的距离是变化的，而具体如何变化，我们用实际举例来说明。

比如我们常用的3/4齿，就是指该锯条大的齿距是以1英寸（25.4mm）里有3个齿来计算，即 $25.4\text{mm} \div 3 = 8.47\text{mm}$ ；那小的齿距就是1英寸里有4个齿，带锯条，即 $25.4\text{mm} \div 4 = 6.35\text{mm}$ 。也就是说，该锯条的齿部距离是这两组数字之间的一连串数字，这些不同的数字以一定的规律变化排列组合，就形成了所谓的变齿。

带锯条-天进工贸值得信赖-德国进口带锯条厂由浙江天进工贸有限公司提供。行路致远，砥砺前行。浙江天进工贸有限公司（[www.tianjinjuye.com](http://www.tianjinjuye.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为锯床具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!