

铜瓦模具厂承诺守信

产品名称	铜瓦模具厂承诺守信
公司名称	永康市城龙模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）
联系电话	15657920135

产品详情

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

精磨时选择好恰当的磨削砂轮十分重要，针对模具钢材的高钒高钼状况，选用GD单晶刚玉砂轮比较适用，当加工硬质合金、淬火硬度高的材质时，优先采用有机粘结剂的金刚石砂轮，有机粘结剂砂轮自磨利性好，磨出的工件粗糙可达 $Ra=0.2\mu m$ ，近年来，随着新材料的应用，CBN砂轮，也即立方氮化硼砂轮显示出十分好的加工效果，在数控成型磨，坐标磨床，CNC内外圆磨床上精加工，效果优于其它种类砂轮。磨削加工中，要注意及时修整砂轮，保持砂轮的锐利，铜瓦模具厂，当砂轮钝化后，会在工件表面滑擦、挤压，造成工件表面烧伤，强度降低。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

抛光的工艺过程：

半精抛主要使用砂纸和煤油。砂纸的号数依次为：400# 600# 800# 1000# 1200# 1500#。实际上#1500砂纸只用适于淬硬的模具钢（52HRC以上），而不适用于预硬钢，因为这样可能会导致预硬钢件表面损伤，无法达到预期抛光效果。

【拉伸模具、五金模具、冲压模具、炊具模具】城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

模具在现代工业中具有极其重要的作用，它的质量直接决定产品的质量。提高模具的使用寿命和精度、缩短模具的制造周期，是许多企业急需解决的技术问题，但在模具使用过程中经常会出现塌角、变形、磨损、甚至折断等失效形式。

渗碳钢的化学成分特点

(1) 渗碳钢的含碳量

一般都在0.15-0.25%范围内。对于重载的渗碳体，可以提高到0.25-0.30%，以使心部在淬火及低温回火后仍具有足够的塑性和韧性。但含碳量不能太低，否则，就不能保证一定的强度。

(2) 合金元素在渗碳钢中的作用

提高淬透性、细化晶粒、强化固溶体，影响渗层中的含碳量、渗层厚度及组织。在渗碳钢中通常加入的合金元素有锰、铬、镍、钼、钨、钒、硼等。

【拉伸模具、五金模具、冲压模具、炊具模具】城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

铜瓦模具厂承诺守信由永康市城龙模具厂提供。永康市城龙模具厂（www.zjclmj.com.cn）是从事“模具材料,拉伸模,冲压模,成型模,餐具炊具厨具模具,蛋糕模”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：华静。